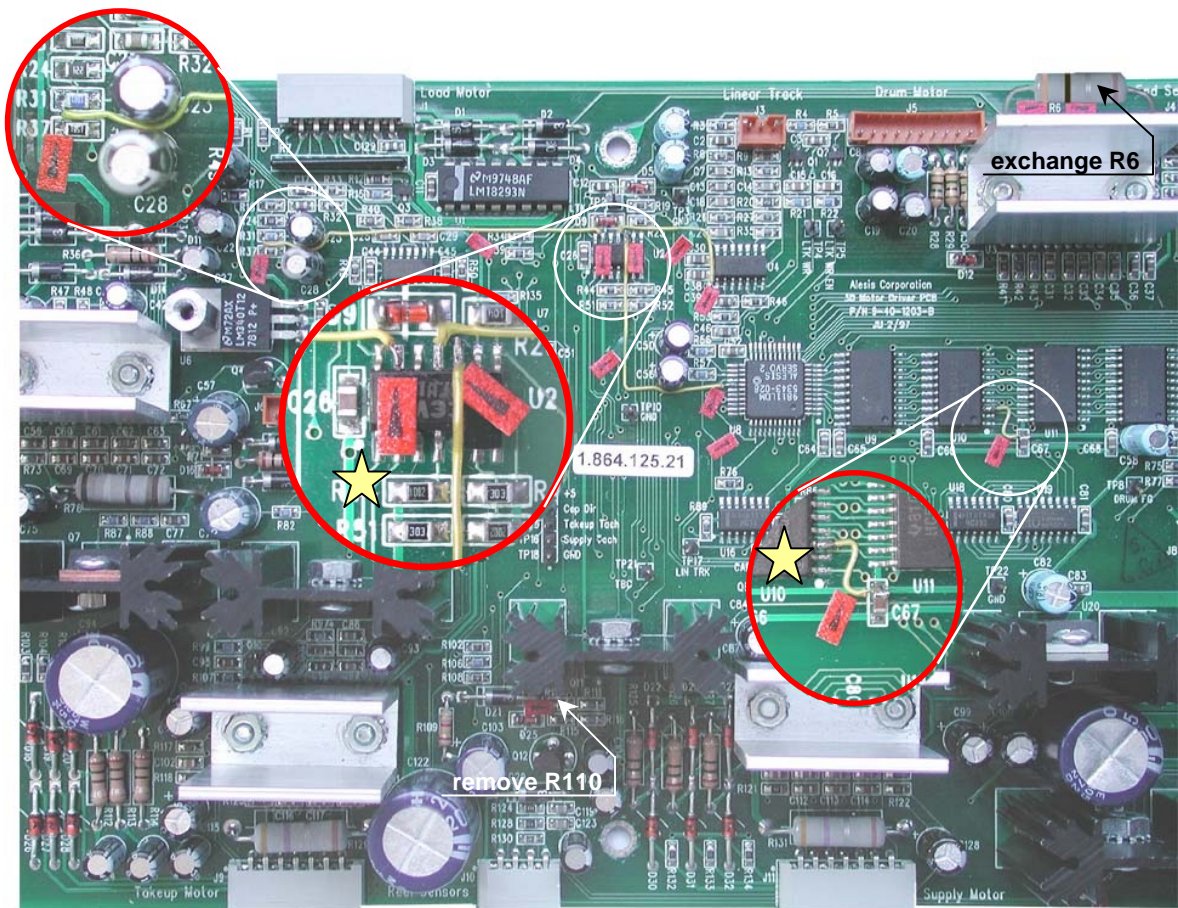


Up Grade

Motor Driver Board 1.864.125.20

Description

Software version V3.00 and higher need certain hardware upgrade and controls those transports with boost effect (accelerates tape locate). See also SN 2000-03.



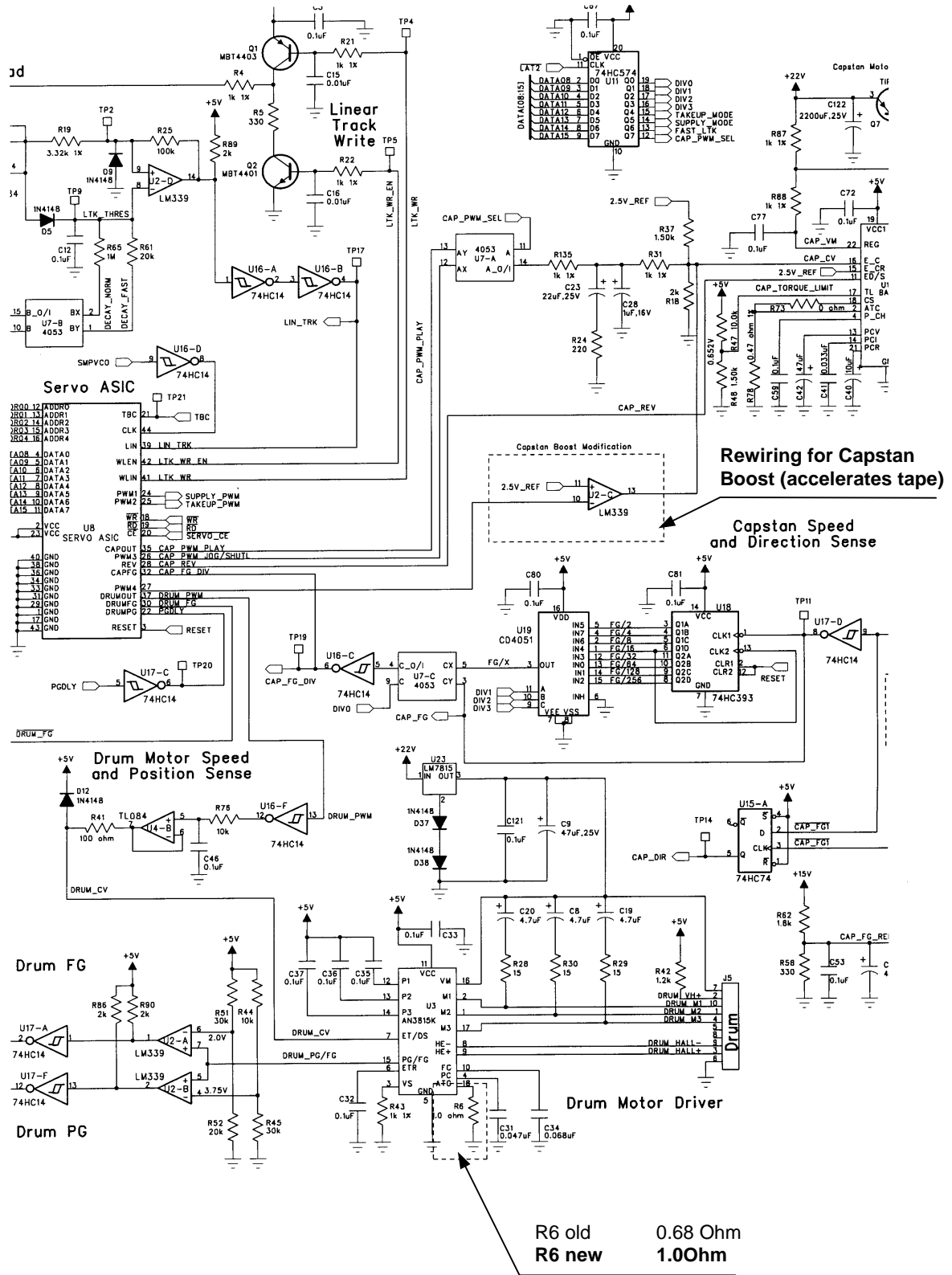
lift pins before wiring! - see Instructions for Capstan Boost Modification

Figure 1 - Wiring details of Motor Driver Board 1.864.125.20 to Motor Driver Board 1.864.125.21

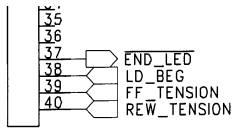
Instructions for Capstan Boost Modification

1. Lift U2 (LM339) pins 10, 11 and 13, U10 (74HC541) pin 3 on Motor Driver Board
2. Connect jumper (*) from U10 pin 3 to U11 pin 20
3. Connect jumper (*) from U8 pin 27 to U2 pin 10
4. Connect jumper (*) from U2 pin 11 to U4 pin 1
5. Connect jumper (*) from U2 pin 13 to R31/R37
6. Exchange R6 (0.68Ω) with 1.0Ω/3W/2% (Distrelec order no. 713177)
7. Remove resistor R110
8. Stick label „1.864.125.21“ onto label „1.864.125.20“
(* use wire wrap 1.010.110.64 or certain wire Ø 0.2mm)

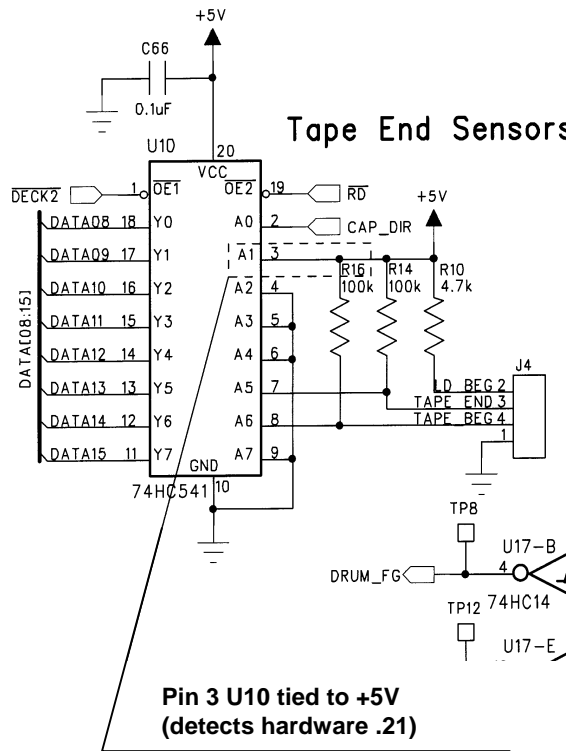
Schematic of Motor Driver Board 1.864.125.21 (part 1)



Schematic of Motor Driver Board 1.864.125.21 (part 2)



**Resistor R110 Ohm (SMD)
must be removed (let open)**



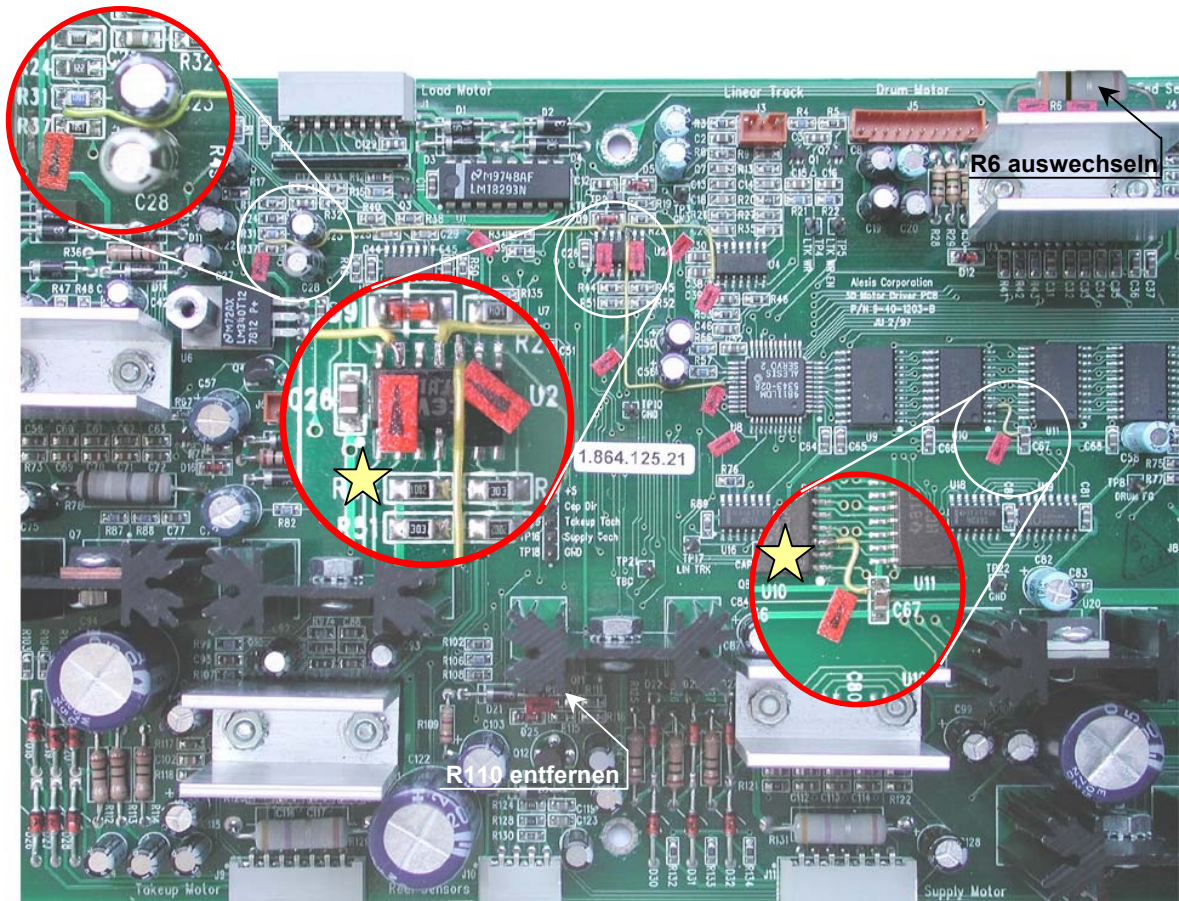
**Pin 3 U10 tied to +5V
(detects hardware .21)**

Umrüstanleitung

Motor Driver Board 1.864.125.20

Einleitung

Die Software version V3.00 und höher braucht eine entsprechende Hardware-Anpassung, damit die Verbesserungen in der Software greifen können. Die Änderung bewirkt eine Beschleunigung des Bandes beim "Locaten" einer bestimmten Bandstelle (vergl. dazu SN 2000-03).



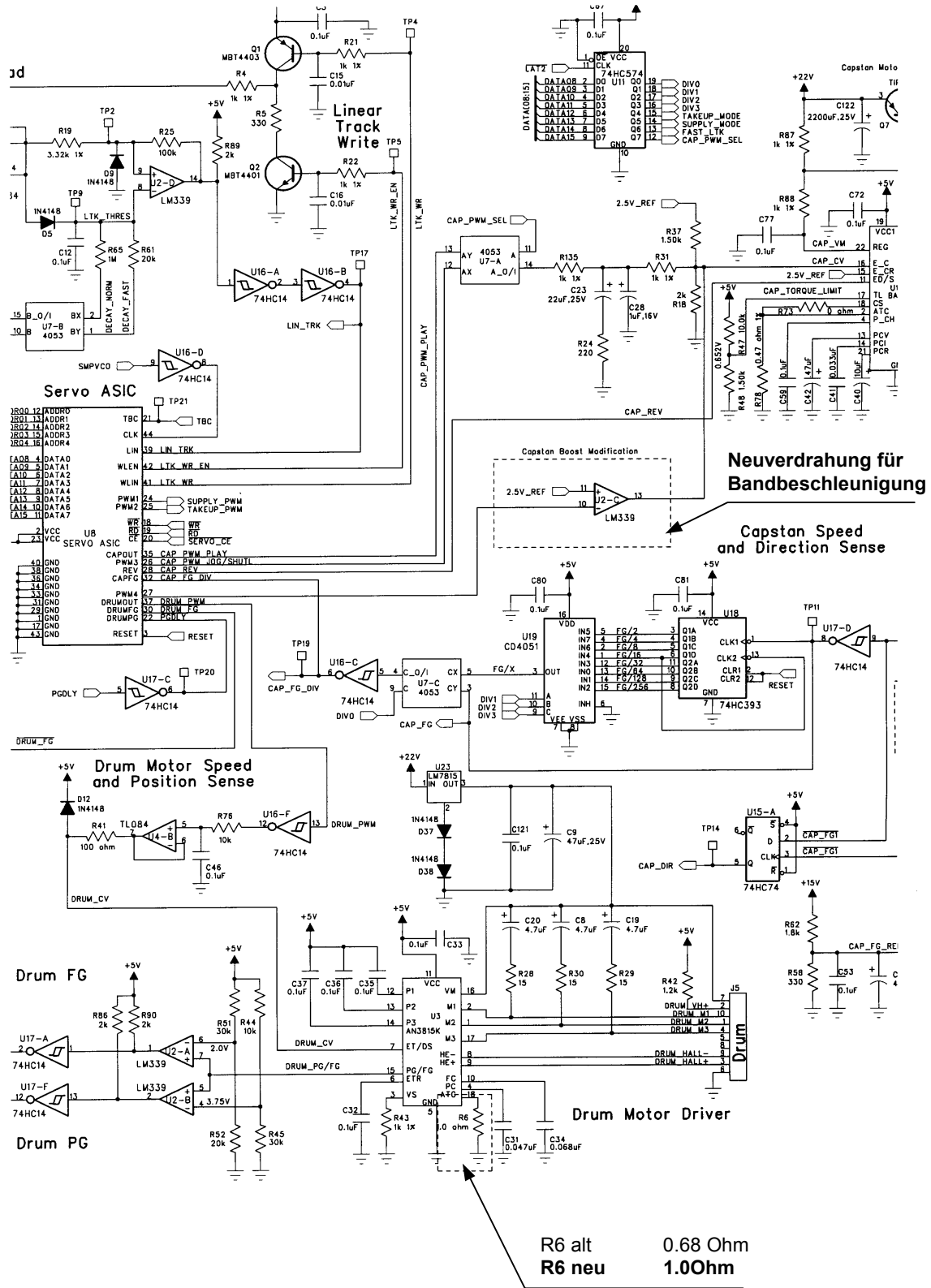
Pins vor dem Löten vom Pad entfernen (nach oben biegen)! - Siehe Anleitung

Figur 1 - Umbau-Details vom Motor Driver Board 1.864.125.20 auf Driver Board 1.864.125.21

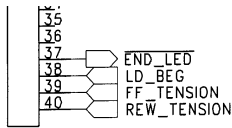
Anleitung Capstan Boost Modifikation

1. Nach oben biegen: Pin 10, 11 and 13 von U2 (LM339), Pin 3 von U10 (74HC541); Pins zeigen in die „Luft“
2. Wire Wrap * Verbindung: Pin 3 von U10 mit Pin 20 von U11
3. Wire Wrap * Verbindung: Pin 27 von U8 mit Pin 10 von U2
4. Wire Wrap * Verbindung: Pin 11 von U2 mit Pin 1 von U4
5. Wire Wrap * Verbindung: Pin 13 von U2 zu R31/R37
6. Ersetzen von R6 (0.68Ω) gegen 1.0Ω/3W/2% (Distrelec order no. 713177)
7. Entfernen von Widerstand R110
8. Label „1.864.125.21“ auf altes Label „1.864.125.20“ kleben
(* Wire Wrap Draht Ø 0.2mm 1.010.110.64 oder ähnlich)

Schema des Motor Driver Board 1.864.125.21 (Teil1)



Schema des Motor Driver Board 1.864.125.21 (Teil2)



Widerstand R110 Ohm (SMD) muss ersatzlos ausgelötet werden.

