

STUDER

PROFESSIONAL AUDIO EQUIPMENT

Service Information

**Neuer Shuttle für den DAT-Recorder
D780**

**New shuttle for the DAT recorder
D780**

SI 160/93

Order No. 10.85.7360 (Ed. 0993)

Neuer Shuttle für den DAT-Recorder D780

(Satz-Nummer 21.865.155.20)

Einleitung

Infolge technischer Probleme einiger bisheriger Codierschalter-Einheiten 1.865.155.00 wurde dieser in der Serieproduktion durch einen Drehencoder von ALPS ersetzt. Die neue Baugruppe hat die Nr. 1.865.155.20.

Wird die alte Codierschalter-Einheit durch die neue ersetzt, so muss auch der Drehknopf durch den neuen mit der Nr. 1.865.157.00 ersetzt werden.

Lieferumfang des Satz**21.865.155.20**

1	SHUTTLE-BOARD	1.865.155.20
1	Drehknopf	1.865.157.00
1	Anleitung	10.85.7360

Montageanleitung

- Shuttle-Rad**
- Die Fixierschraube unten in der Mitte des Shuttle-Rades lösen. (IS 1,5mm)
 - Den alten Drehknopf ohne zu verkanten von der Achse abziehen.
 - Bei der Montage des neuen Drehknopf 1.865.157.00 muss der Nocken des Rades zwischen die beiden Federdrähte eingeführt werden.

- Potentiometer**
- Die Reglerknöpfe der Potentiometer sind nicht gesichert und können von Hand abgezogen werden.

- Stecker**
- Die beiden CIS-Stecker P1 und P2 müssen wieder an derselben Stelle eingesteckt werden.

- Speisung**
- Die neue Codierschalter-Einheit 1.865.155.20 benötigt eine Speisung. Die blaue Litze (GND) muss auf den TP302 des MAIN-BOARD eingesteckt werden. Die grüne Litze (+5V) muss am Pin1 des IC31 (MN188161) angelötet werden. Der Stecker der Litze muss dabei entfernt werden, da dieser nur für die neuen MAIN-BOARDS (ab PCB Nr. 1.865.120.12) benötigt wird (siehe Zeichnung).

New shuttle for the DAT recorder D780

(kit number 21.865.155.20)

Introduction

Due to technical problems in some of the existing coding switches 1.865.155.00, these are being replaced in the series production by an ALPS rotary coder. The part number of this new assembly is 1.865.155.20.

If the old coding switch is replaced with a new one, also the rotary knob must be replaced with the new part No. 1.865.157.00.

Contents of the kit

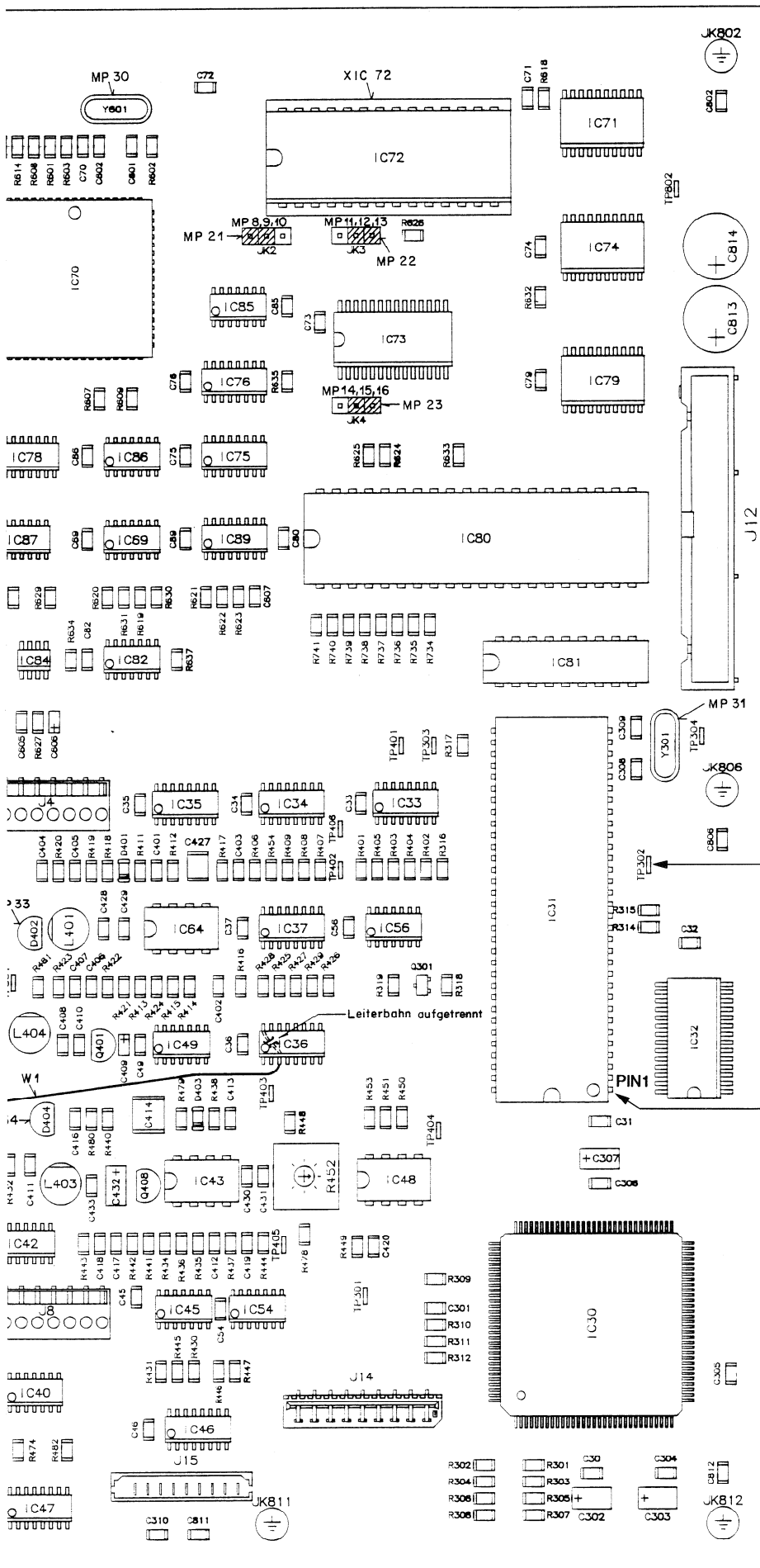
21.865.155.20

1	SHUTTLE BOARD	1.865.155.20
1	Rotary knob	1.865.157.00
1	Instruction	10.85.7360

Installation instructions

- Shuttle wheel** ■ Unfasten the fixing screw in the middle of the shuttle wheel (IS 1.5 mm).
 ■ Pull the old knob off the shaft without bending it out of line.
 ■ When installing the new knob 1.865.157.00 make sure that the cam of the wheel engages between the two spring wires.
- Potentiometer** ■ The potentiometer control knobs are not locked and can be pulled off by hand.
- Connectors** ■ The two CIS connectors P1 and P2 must be plugged into the same position.
- Supply** ■ The new coding switch unit 1.865.155.20 requires an input voltage.
 The blue stranded wire (GND) must be plugged into TP302 of the MAIN BOARD.
 The green stranded wire (+5 V) must be soldered to pin 1 of IC 31 (MN188161).
 The existing connector of the stranded wire must be removed; it is only required for the new MAIN BOARDS (PCB No. 1.865.120.12 or higher), see drawing.

MAIN BOARD 1.865.120.23



NEW MAIN BOARDS
(1.865.120.12 AND UP)

OLDER MAIN BOARDS
(1.865.120.11)

blu (DGND)

green (+5V)