

**EINBAUANLEITUNG
MOUNTING INSTRUCTIONS****OPTION 943
RAUSCHVERMINDERUNGS-SYSTEM-
INTERFACE**NACHRUST-KIT

enthaltend:

1 NRS-Interface		1.810.763.81
1 Anschlussplatte		1.810.021.01
1 Anschlussbezeichnungs-Etikett		1.810.763.02
2 Inbusschrauben		21.51.8354
2 Sicherungsscheiben		24.16.1030
1 Einbauanleitung		10.23.5190

ANWENDUNG

Für Bandmaschinen STUDER A810 der Chassis-Version.
(Für Console-Version ist Option 944 zu verwenden).

EINBAUBenötigtes Werkzeug

1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.0	(10.258.003.08)
1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.5	(10.258.003.09)
1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 3.0	(10.258.003.10)

Vorbereitungen

an Interface:

- beide Sechskant-Distanzbolzen, buchsen- wie printseitig lösen, - Adapterplatte [3] durch Anschlussplatte [2] hindurchführen, - Sechskant-Distanzbolzen wieder einsetzen, - Adapterplatte [3] auf Anschlussplatte [2], unter Verwendung der beigelegten Inbusschrauben befestigen.

an Gerät:

- Rückwand [1] und Blindplatte [5] entfernen, - rechte Kabelkanalhälfte [6] öffnen.

Einbau / Anschluss

- Flachkabel [8] vertikal hinter Trafo [7] zum Kabelkanal führen und durch Umlegen in diesen einschlaufen, bis auf einen Rest welcher bis zum Printstecker P1 des Steckerprints BUS CONNECTOR PCB 1.810.701 reicht.
- Flachkabelstecker an Printstecker P1 anschliessen.
- Kabelkanal [6] schliessen, Anschlussplatte [2] an Anschlussfeld befestigen und Rückwand [1] anbringen.
- Selbstklebe-Etikett [4] zur Anschlussbezeichnung auf Anschlussplatte [2] aufkleben.

**OPTION 943
NOISE REDUCTION SYSTEM
INTERFACE**MODIFICATION KIT

consisting of:

1 NRS Interface		1.810.763.81
1 Connector plate		1.810.021.01
1 Designation label		1.810.763.02
2 Inbus-hex (Allen) screws		21.51.8354
2 Lock washers		24.16.1030
1 Instruction Sheet		10.23.5190

APPLICATION

Suitable for all STUDER A810 tape recorders in Chassis-Version.
(for trolley version, use Option 944).

INSTALLATIONRequired Tools

1 Inbus-hex screwdriver	size 2.0mm	(10.258.003.08)
1 Inbus-hex screwdriver	size 2.5mm	(10.258.003.09)
1 Inbus-hex screwdriver	size 3.0mm	(10.258.003.10)

Preparation

On the Interface:

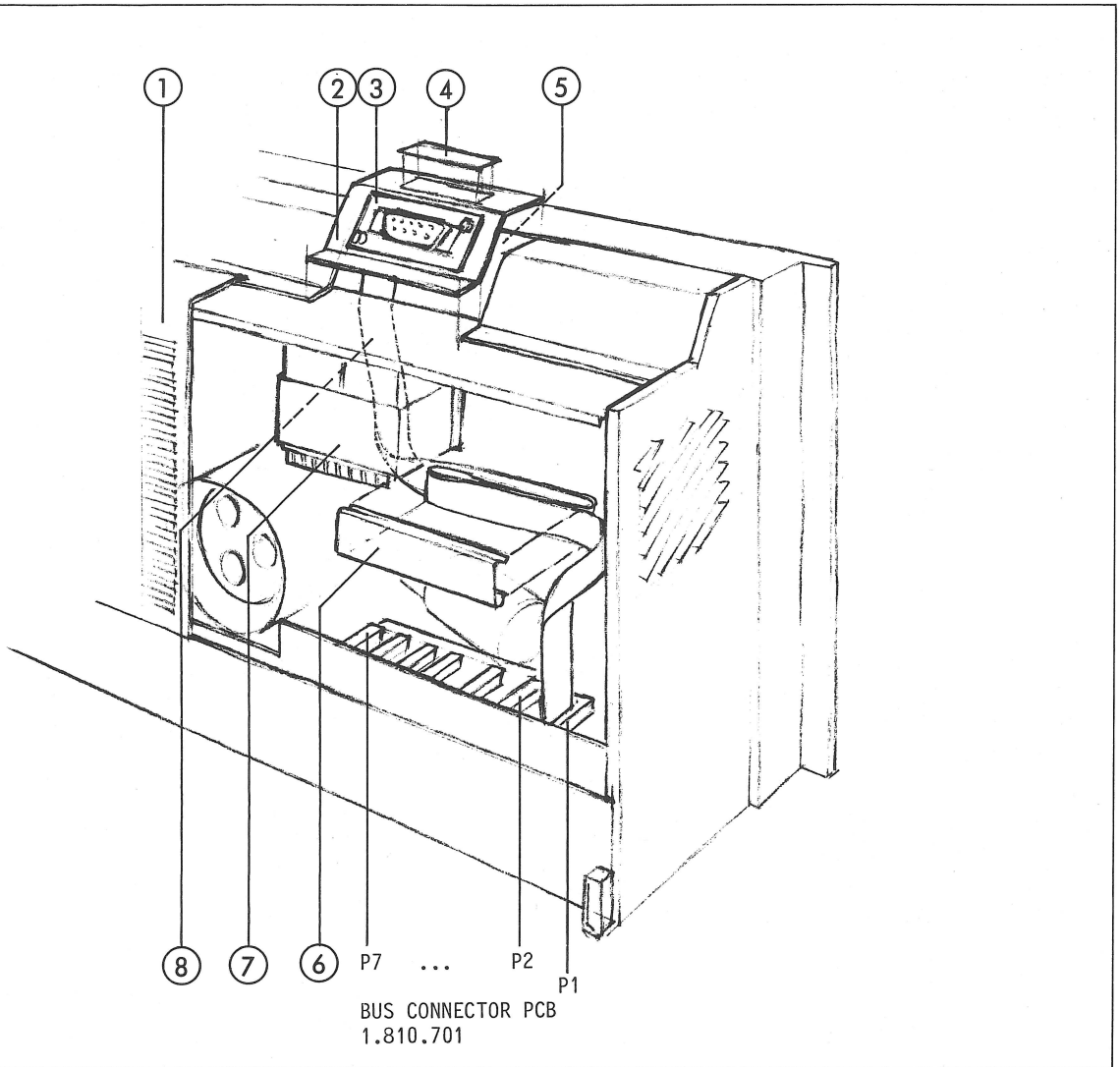
- Loosen the two hexagonal spacers from the PCB and the socket. Slide the adapting plate [3] through the socket panel [2] into its normal position; then tighten again the Hex-spacers. Fasten the adapting plate [3] to the socket panel [2] by means of the Inbus/Allen screws.

On the machine:

- Remove the rear cover [1] and the blank panel [5], then open the right hand section of the cable duct.

Installation procedure

- Lay the flat-cable [8] vertically behind the power supply transformer [7] down to the cable duct. Then fold it so that enough length remains to reach the BUS CONNECTOR PCB 1.810.701.
- Plug the flat-cable connector into the PCB socket P1.
- Close the cable duct [6], screw the connector panel [2] and the rear cover [1] back into place.
- Affix the label [4] to the corresponding connector panel [2].



Prepared and edited by
STUDER REVOX
TECHNICAL DOCUMENTATION
Althardstrasse 10
CH-8105 Regensdorf-Zurich
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by WILLI STUDER AG
printed in Switzerland

Order No. 10.23.5190 (ED.1283)