

## INBAUANLEITUNG MOUNTING INSTRUCTIONS

### OPTION 881 ANSCHLUSS FÜR SERIELLE FERNBEDIENUNG

#### NACHRÜST-KIT

enthaltend:

1 SERIAL REMOTE CONTROL-PCB	1.810.751,00
1 ADDRESS BOARD	1.810.739,00
1 Flachkabelverbindung mit Anschluss- und Verbindungsstecker	1.810.740,00
1 Adapterplatte	1.810.070,01
2 Verriegelungs-Gewindebolzen	1.010.032,54
1 Inbusschraube M3x6	21.51.8354
2 Inbusschrauben M3x8	21.51.8355
3 Sicherungsscheiben	24.16.1030
1 Einbauanleitung	10.23.5180

#### ANWENDUNG

Für alle Bandmaschinen STUDER A810.

#### EINBAU

##### Benötigtes Werkzeug

1 Inbus-Schraubenzieher Grösse 2.0	(10.258.003.08)
1 Inbus-Schraubenzieher Grösse 2.5	(10.258.003.09)
1 Inbus-Schraubenzieher Grösse 3.0	(10.258.003.10)
1 Phillips-Schraubenzieher Grösse 1.0	(10.258.004.01)

##### Vorbereitungen

- Geräte-Rückwand [1] entfernen.
- Rechte Seite des Kabelkanals [8] öffnen.
- Anschlussfeld: Mittlere Blindplatte [4], resp. Anschlussplatte NOISE REDUCTION SYSTEM, resp. VU-Meter Anschluss demontieren.
- Rechte Anschlussplatte [5] (REMOTE CONTROL) lösen und kleine Blindplatte unter REMOTE CONTROL-Stecker entfernen.
- Verstärkerkorb öffnen (Bedienungsfeld ausschwenken).

##### Einbau / Anschluss

- Flachkabel durch Anschlussplatte [5] hindurch zum Kabelkanal [8] führen und durch Umlegen in diesen einschlaufen, bis auf einen Rest welcher zum BASIS BOARD-Print 1.810.700 reicht.
- Anschluss: BASIS BOARD, Printstecker P3.
- Anschlussfeld komplettieren: Anschlussplatte REMOTE CONTROL [5] und mittlere Blindplatte [4], resp. Anschlussplatte NOISE REDUCTION SYSTEM, resp. VU-Meter Anschluss montieren.
- Adapterplatte [3] mit SERIAL REMOTE CONTROL-Anschlussstecker [2] an Anschlussplatte [5] befestigen.
- ADDRESS BOARD [7] in entsprechend überschriebene Steckereiste [6] einstecken.
- Kabelkanal [8] schliessen und Geräterückwand [1] einsetzen.
- Steckkarte SERIAL REMOTE CONTROLLER 1.810.751 - nach dem Setzen des Brückensteckers [10] (siehe nachfolgenden Abschnitt) - in Verstärkerkorb (LOGIC SECTION) einschleiben.

### OPTION 881 SERIAL PORT FOR REMOTE CONTROL

#### MODIFICATION KIT

consisting of:

1 SERIAL REMOTE CONTROL PCB	1.810.751,00
1 ADDRESS BOARD	1.810.739,00
1 Flat cable with socket and plug (SERIAL REMOTE CONTROL CONNECTOR)	1.810.740,00
1 Adapter plate	1.810.070,01
2 Locking nuts	1.010.032,54
1 Inbus hex screw M3x6	21.51.8354
2 Inbus hex screws M3x8	21.51.8355
3 Lock washers	24.16.1030
1 Instruction Sheet	10.23.5180

#### APPLICATION

Suitable for all STUDER A810 tape recorders.

#### INSTALLATION PROCEDURE

##### Required Tools

1 Inbus Hex screwdriver size 2.0mm	(10.258.003.08)
1 Inbus Hex screwdriver size 2.5mm	(10.258.003.09)
1 Inbus Hex screwdriver size 3.0mm	(10.258.003.10)
1 Cross-slot (Phillips) screwdriver 1.0	(10.258.004.01)

##### Preparation

- Remove the recorders rear cover [1].
- Open the right cover of the cable duct [8].
- Connector panel: Remove the center blank panel [4] the NOISE REDUCTION SYSTEM-connector panel or the VU-meter connection panel respectively.
- Remove the right hand connector panel [5] (REMOTE CONTROL) and take away the small filler plate under the REMOTE CONTROL socket.
- Open the electronics section (tilt up the command control panel).

##### Installation and connections

- Pass the flat cable through the opening in the connector panel [5], place it in the cable duct [8] and fold it as required to obtain sufficient length to reach the BASIS BOARD PCB 1.810.700.
- Connection: BASIS BOARD socket P3.
- Assemble the connector panel with the REMOTE CONTROL panel [5] and the center blank panel [4], the NOISE REDUCTION SYSTEM panel or the VU-meter connection panel respectively.
- Attach the adapter plate [3] with the SERIAL REMOTE CONTROL socket [2] to the REMOTE CONTROL plate [5].
- Insert the ADDRESS BOARD [7] into the corresponding socket [6].
- Close the cable duct [8] and put the recorders rear cover [1] back in place.
- Insert the jumper [10] (see next paragraph) on the SERIAL REMOTE CONTROL PCB 1.810.751 into the required position, then plug the REMOTE CONTROL PCB into the LOGIC SECTION of the electronics.

Einstellungen

- Steckkarte SERIAL REMOTE CONTROLLER 1.810.751:  
 - Brückenstecker [10] setzen  
 Stellung "X" bei Betrieb mit MP UNIT 1.810.752  
     und MP UNIT 1.820.780  
     und mit Software-Datum bis 13/83  
 Stellung "H" bei Betrieb mit MP UNIT 1.820.780  
     und mit Software-Datum größer 13/83

## Programmschalter [9] JS1...JS8:

- JS1 0 = BUS DISPLAY "AUS"  
     1 = BUS DISPLAY "EIN"
  - JS2 bis Software-Datum 13/83:  
     0 = RS-232  
     1 = Datensicherung auf Band  
     ab Software-Datum grösser 13/83:  
     RESERVE (nicht benutzt)
  - JS3 RESERVE (nicht benutzt)
  - JS4 0 = BUS DISPLAY zeigt WRITE-Signale  
     1 = BUS DISPLAY zeigt READ-Signale
  - JS5 Status der COMMAND UNIT  
     0 = unterdrückt  
     1 = auf BUS DISPLAY
  - JS6 Status des TAPE DECK CONTROLLERS  
     0 = unterdrückt  
     1 = auf BUS DISPLAY
  - JS7 Status des PERIPHERY CONTROLLERS  
     0 = unterdrückt  
     1 = auf BUS DISPLAY
  - JS8 RESERVE (nicht benutzt)
- ADDRESS BOARD [7] (Programmschalter SERIAL INTERFACE)  
 JS1...JS6
- Betrieb mit STUDIO-Bus (JS7/JS8; siehe unten "XX")  
     JS1...JS6 = beliebig (Geräte-Adresse)
  - Betrieb mit Terminal/RS-232 (JS7/JS8; siehe unten "\*\*\*")  
     JS1...JS6 ≠ 000001 = ECHO MODE  
     = 000001 = kein ECHO MODE
  - Datensicherung auf Band (JS7/JS8; siehe unten "\*\*\*\*")  
     JS1...JS6 = 000000 = SAVE & VERIFY  
     = 111111 = SAVE & LOAD

## JS7/JS8

Baud-Rate	JS7	JS8	
9600 *	0	0	
1200 *	1	0	
1200 **	0	1	: JS1...JS6 = 000000 oder 111111
300 *	0	1	: JS1...JS6 ≠ 000000 oder 111111
XX	1	1	

Weitere Einstellhinweise

- siehe  
 Service-Anleitung A810 (Order No. 10.23.2960)  
 Bedienungs-Anleitung A810 (Order No. 10.23.2941)  
 (Kapitel 4.2.9 "Programmieren der Betriebsparameter")

Adjustments

- On the PCB: SERIAL REMOTE CONTROLLER 1.810.751  
 - Jumper [10] in position:  
 "X" with MP UNIT 1.810.752  
     and MP UNIT 1.820.780  
     plus software date up to 13/83  
 "H" with MP UNIT 1.820.780  
     and software date from 13/83 onward.

## DIL switches [9] JS1...JS8:

- JS1 0 = BUS DISPLAY "OFF"  
     1 = BUS DISPLAY "ON"
- JS2 with software date up to 13/83:  
     0 = RS-232 Standard  
     1 = Data transfer to/from tape (modem)  
     with software date from 13/83 onward:  
     Not assignet
- JS3 Not assignet
- JS4 0 = BUS DISPLAY shows WRITE signals  
     1 = BUS DISPLAY shows READ signals
- JS5 Status of the COMMAND UNIT:  
     0 = No status displayed  
     1 = Status shown on BUS DISPLAY
- JS6 Status of the TAPE DECK CONTROLLER:  
     0 = No status displayed  
     1 = Status shown on BUS DISPLAY
- JS7 Status of the PERIPHERY CONTROLLER:  
     0 = No status displayed  
     1 = Status shown on BUS DISPLAY
- JS8 Not yet assigned

## On the ADDRESS BOARD [7] (Programming switches of the

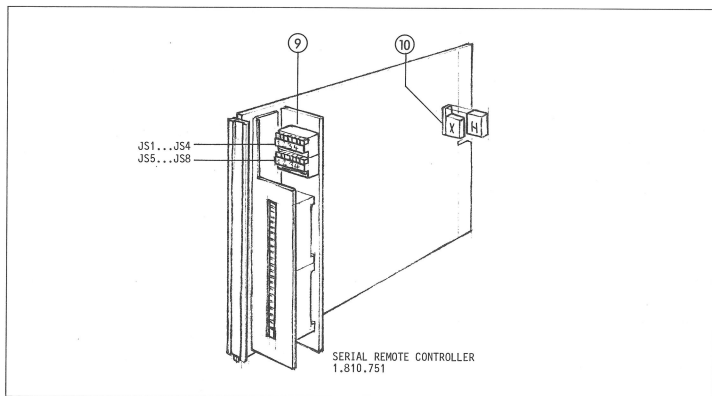
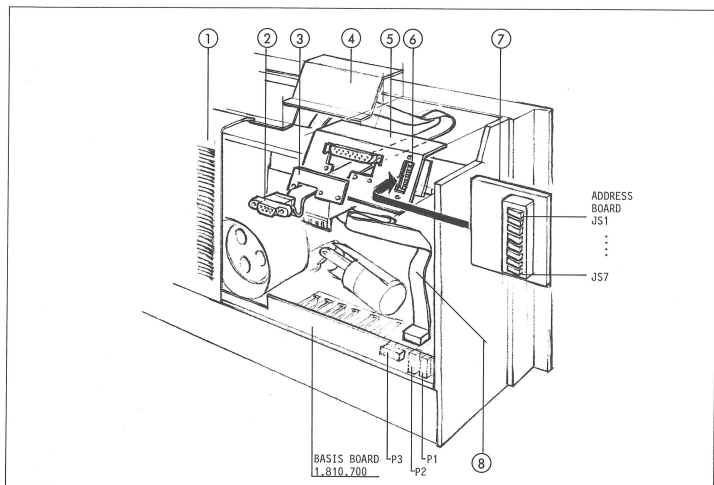
- SERIAL INTERFACE) JS1...JS6
- with STUDIO BUS (JS7/JS8, see: "XX")  
     JS1...JS6 = machine address (any combination)
  - with RS-232 BUS (JS7/JS8, see: "\*\*\*")  
     JS1...JS6 ≠ 000001 = ECHO MODE  
     = 000001 = no ECHO MODE
  - Data transfer to/from tape (JS7/JS8, see: "\*\*\*\*")  
     JS1...JS6 = 000000 = SAVE & VERIFY  
     = 111111 = SAVE & LOAD

## DIL switches JS7 and JS8

Baud rate	JS7	JS8	
9600 *	0	0	
1200 *	1	0	
1200 **	0	1	JS1...JS6 = 000000 or 111111
300 *	0	1	JS1...JS6 ≠ 000000 or 111111
XX	1	1	

Additional adjustment hints

- Siehe:  
 Service Manual A810 (Order number 10.23.5210)  
 Operating Manual A810 (Order number 10.23.2951)  
 (Chapter: 4.2.9 "Programming of operating parameters").



Prepared and edited by

STUDER REVOX  
TECHNICAL DOCUMENTATION  
Althardstrasse 10  
CH-8105 Regensdorf-Zurich  
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by MILLI STUDER AG  
Printed in Switzerland

Order No. 10.23.5180 (ED.1283)