

**EINBAUANLEITUNG
MOUNTING INSTRUCTIONS****OPTION 891
BANDSCHERE**NACHRUST-KIT

enthaltend:

1 Bandschere kompl. mit Befestigungsschraube	1.020.888.00
1 Einbauanleitung	10.23.5130

ANWENDUNG

- Nur für Bandmaschinen STUDER A810 mit Metall-Kopfträgerabdeckung (Umbau einer A810 mit Abdeckung in Kunststoff durch Metall-Ausführung unter Verwendung des Umrüstsatzes 1.810.186.00)
- Bei Maschinen mit Seriennummern unter 1000 ist der Einbau der Bandschere nur nach Austausch des Kopfträgers möglich.

EINBAUBenötigtes Werkzeug

1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.5	(10.258.003.09)
1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 3.0	(10.258.003.10)
1 Phillips-Schraubenzieher	Grösse 0	(10.258.004.03)

Vorbereitungen

- Kopfträger ausbauen:
Band-Andruckrolle entfernen (Kappe abschrauben), - Kopfträger-Abdeckung [8] entfernen (4 Inbusschrauben), - Kopfträger [7] ausbauen (3 Inbusschrauben).
- Phillipsschraube [1] herausdrehen und Blindstopfen [2] aus Abdeckung heben.

Einbau

- Bandschere [5] mit Pass-Stift auf vorgesehene Bohrung [6] ausgerichtet auf Kopfträger aufsetzen, einpressen und festziehen (Inbusschraube [9]).
VORSICHT
Bandschere nicht verkanten. Sie muss mit ihrer Basisfläche satt am Kopfträgerchassis anliegen.
- Kopfträger [7] und Kopfträgerabdeckung [8] wieder einbauen; - Andruckrolle einsetzen und Kappe aufschrauben.

Funktionskontrolle

Während der Betätigung der Bandschere darf der Druckknopf [4] nicht an der Abdeckung [3] streifen. Korrektur durch entsprechendes Ausrichten der Abdeckung [3], resp. des Kopfträgers [8] bei gelösten Befestigungsschrauben.

**OPTION 891
TAPE SCISSORS**MODIFICATION KIT

consisting of:

1 Tape scissors with screw	1.020.888.00
1 Instruction Sheet	10.23.5130

APPLICATION

- Suitable only for STUDER A810 tape recorders fitted with a metal headblock cover (Plastic headblock covers may be replaced by metal ones with replacement kit number 1.810.186.00).
- A810 tape recorders with serial numbers lower than 1000 cannot be equipped with tape scissors, unless the headblock is changed.

INSTALLATIONRequired Tools

1 Inbus Hex screwdriver	size 2.5mm	(10.258.003.09)
1 Inbus Hex screwdriver	size 3.0mm	(10.258.003.10)
1 Phillips screwdriver	size 0	(10.258.004.03)

Preparations

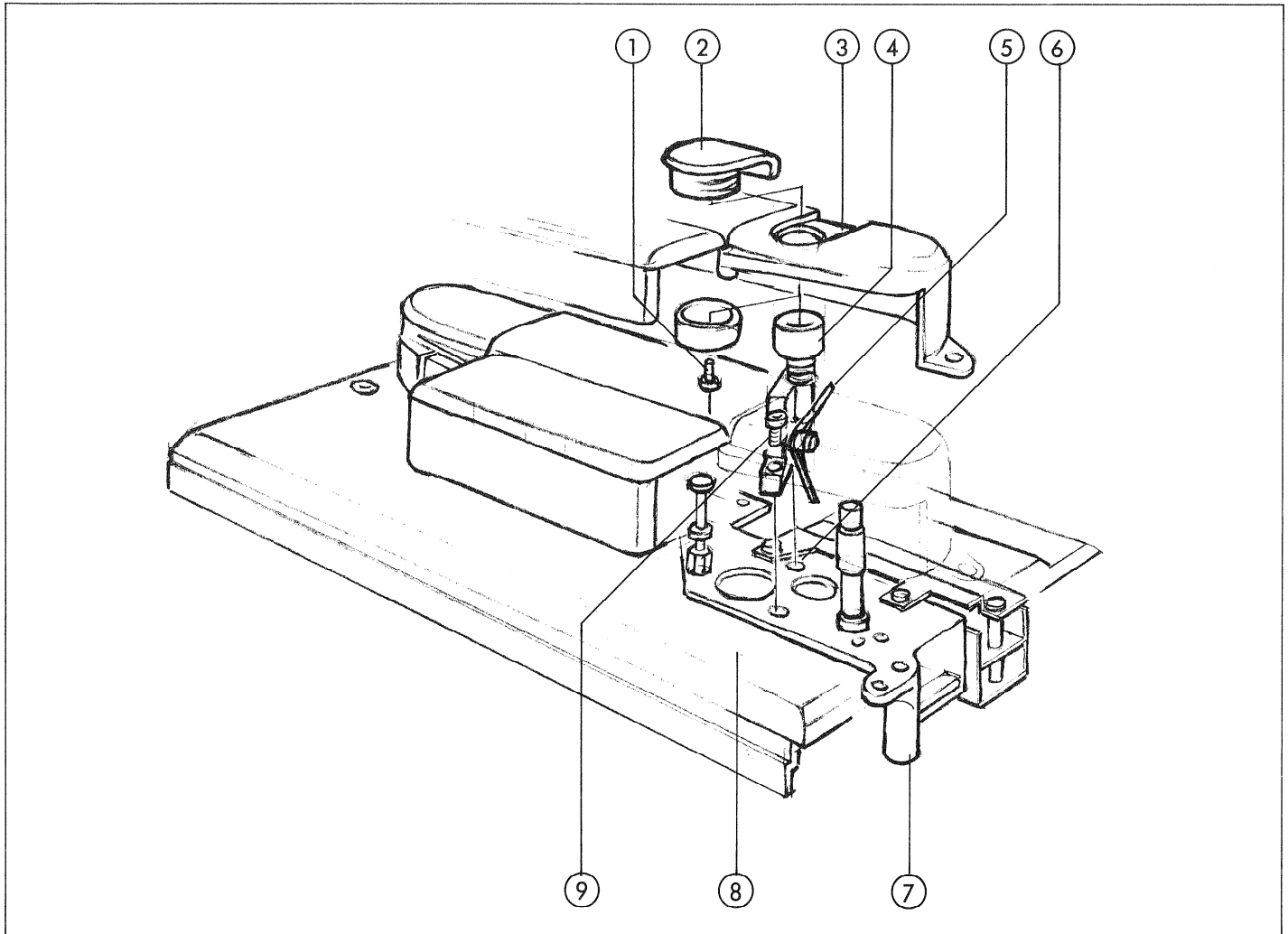
- Removal the headblock:
Unscrew the cap of the pinch roller, and remove cap and wheel. Take away the headblock cover [8] (unscrew the 4 Inbus hex screws). Then remove the headblock [7] after undoing its 3 Inbus hex screws.
- Unscrew the Phillips screw [1] and remove the plastic cap [2] from the headblock cover.

Installation procedure

- Introduce the pin on the bottom of the tape scissors into the corresponding hole [6] on the headblock. After pressing scissors assembly [5] down firmly, screw it tight with the recessed Inbus hex screw [9].
ATTENTION
Make shure that the scissors assembly is seated straight. Its base must rest evenly on the headblock chassis. Do not force it in a tilted position.
- Re-install the headblock [7] and the headblock cover [8], then the pinch roller and screw back its cap.

Functional test

When depressing the tape scissors button [4] it must slide down smoothly without any hindrance or rattling during the motion.
If the motion is not smooth, loosen the mounting screws of the headblock cover [3] and reposition it slightly. A slight repositioning of the headblock [8] may in some cases be required as well.



Prepared and edited by
STUDER REVOX
TECHNICAL DOCUMENTATION
Althardstrasse 10
CH-8105 Regensdorf-Zurich
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by WILLI STUDER AG
Printed in Switzerland

Order No. 10.23.5130 (ED.1283)