

**EINBAUANLEITUNG
MOUNTING INSTRUCTIONS****OPTION 872
STEUERUNG FÜR
VARIABLE BANDGESCHWINDIGKEIT**NACHRUST-KIT

enthaltend:

1 VARISPEED CONTROL-Einheit	1.810.330.82
1 Einbauanleitung	10.23.5110 V2

ANWENDUNG

Für Bandmaschinen STUDER A810 der Console-Version.
(Für Chassis-Version ist Option 871 zu verwenden).

ACHTUNG

Ein Teil der Maschinen mit Seriennummern unter 1500 ermöglichen den Einsatz der VARISPEED-Einheit erst nach Vornahme einer kleinen Modifikation: Beachte Ausführungen unter Abschnitt SPEZIFIKATION am Schluss dieser Anleitung.

EINBAUBenötigtes Werkzeug

1 Inbus-Schraubenzieher Grösse 2.0 (10.258.003.08)

Vorbereitung

- Zwei links im Consolen-Rack belegte Plätze freimachen.

Einbau / Anschluss

- Flachkabel [1] der VARISPEED-Einheit mit P4 des Verteilerprints DISTRIBUTION PCB 1.810.720 verbinden.
- VARISPEED-Einheit anstelle der demontierten linken Blindplatte in Rack befestigen (4 Inbussschrauben).
- Rack-Bestückung wieder komplettieren.

Einstellungen

Werkseitig ausgeführte Grundeinstellung: Einstellwert 500 am Feintrieb [4] entspricht der Nominal-Bandgeschwindigkeit.

Bei Bedarf eines Abgleichs ist folgendermassen vorzugehen: (beachte Detailskizze aus VARISPEED CONTROL-Print)

- Digital-Frequenzzähler an R28 (+) und Pin2 oder 5 des Umschalters S1 anschliessen.
- Feintrieb [4] auf den Wert 500 einstellen und arretieren.
- Gerät einschalten.
- Potentiometer R17: Abgleich auf eine Frequenzanzeige am Zähler von 9.6kHz.
- Potentiometer R17 mit Lacktupfen sichern.

SPEZIFIKATION

Nur für Geräte mit Seriennummern unter 1500.

Die Notwendigkeit zur Ausführung der eingangs erwähnten Modifikation zeigt sich durch folgende Prüfung:

- Geräte-Rückwand [6] entfernen und an BUS CONNECTOR PCB [7] Flachkabelstecker P1 (VU METER PANEL EXT) und P6 (MASTER PANEL) ausziehen.
- Durchgangs-Prüfung zwischen P1/Pin21 und P6/Pin15 vornehmen:

Durchgang vorhanden:

Die VARISPEED-Einheit ist ohne Modifikation einsatzbereit.

Kein Durchgang messbar:

- BUS CONNECTOR BOARD 1.810.701 ausbauen (2 Befestigungsschrauben entfernen, - Print aus Steckerleiste ziehen).
- Auf Lötseite des BUS CONNECTOR BOARDs Pin21 von Printstecker P1 mit Pin15 von Printstecker P6 durch Einlöten einer Litzenbrücke verbinden.

**OPTION 872
CONVERSION KIT FOR
VARIABLE SPEED OPERATION**MODIFICATION KIT

consisting of:

1 VARISPEED CONTROL-UNIT	1.810.330.82
1 Instruction Sheet	10.23.5110 V2

APPLICATION

For STUDER A810 tape recorders in trolley version.
(For chassis version, use option 871).

PLEASE NOTE

The recorders having a serial number below 1500 cannot always be used with the VARISPEED-unit. To do so, a small modification has to be performed. Refer to paragraph "DEVIATIONS" at the end of this leaflet.

INSTALLATIONRequired Tools

1 Inbus Hex screwdriver size 2.0mm (10.258.003.08)

Preparation

- Make space available for 2 units width on the left hand side of the VU-meter rack panel.

Installation procedure

- Connect the flat cable [1] of the varispeed unit to the socket P4 on the DISTRIBUTION PCB 1.810.720.
- Install the varispeed unit on the left hand side of the VU-meter rack panel (4 Inbus Hex screws).
- Put back in place the VU-meter panel removed during the "Preparation" phase.

Adjustments

Set the VARISPEED display to value 500 by means of the multiturn potentiometer [4]. This position corresponds to nominal tape speed (factory adjusted).

If an adjustment has to be performed, then proceed as follows (see also detail drawing):

- Connect a frequency counter to R28 (+) and pin2 or 5 of switch S1.
- Set the Varispeed display [4] to value 500. Lock the multiturn potentiometer.
- Adjust the trimmer R17 until the counter reads 9600Hz.
- Lock trimmer R17 with a drop of lacquer.

DEVIATIONS

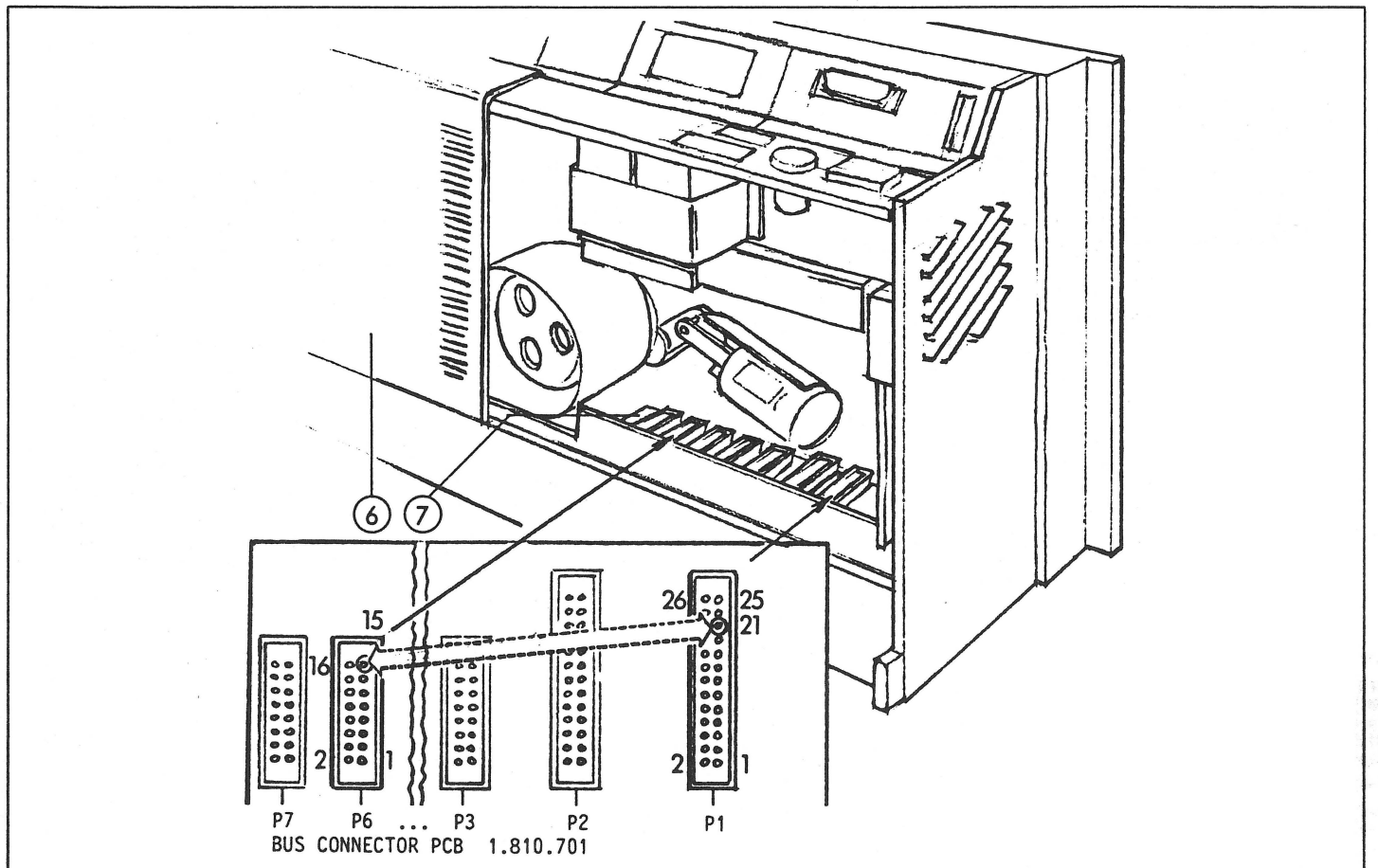
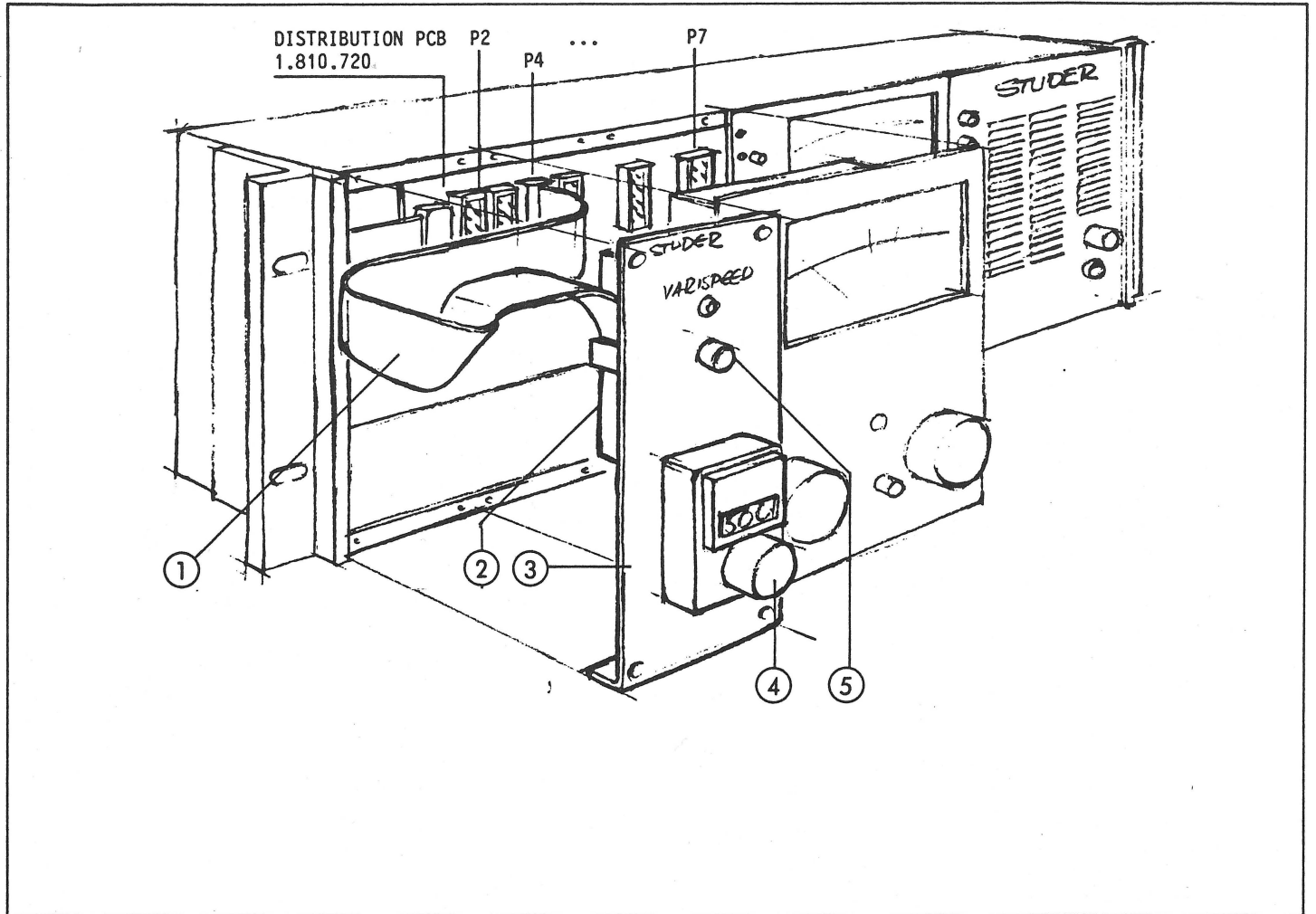
Valid only for serial numbers lower than 1500.

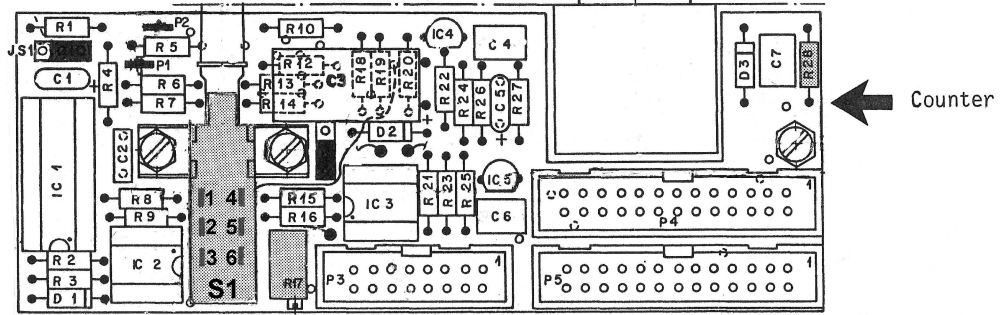
The need for the earlier mentioned modification can be seen when checking following:

- Remove rear cover [6] and unplug the flat cable plugs P1 (VU METER PANEL EXT) and P6 (MASTER PANEL) from the BUS CONNECTOR PCB [7].
- Check for continuity from pin21 on P1 to pin15 on P6. If continuity checks o.k. VARISPEED kit can be installed without any modification.

Continuity lacking:

- Remove BUS CONNECTOR PCB 1.810.701 after having undone its 2 mounting screws.
- On the soldered side of that board, solder a connection from P1/pin21 to P6/pin15 utilizing suitable stranded wire.





Prepared and edited by
STUDER REVOX
TECHNICAL DOCUMENTATION
Althardstrasse 10
CH-8105 Regensdorf-Zurich
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by WILLI STUDER AG
Printed in Switzerland

Order No. 10.23.5110 (V2)