

**EINBAUANLEITUNG
MOUNTING INSTRUCTIONS****OPTION 872
STEUERUNG FÜR
VARIABLE BANDGESCHWINDIGKEIT**NACHRUST-KIT

enthaltend:

1 VARISPEED CONTROL-Einheit	1.810.330.81
1 Einbauanleitung	10.23.5110

ANWENDUNG

Für Bandmaschinen STUDER A810 der Console-Version.
(Für Chassis-Version ist Option 871 zu verwenden).

ACHTUNG

Ein Teil der Maschinen mit Seriennummern unter 1500 ermöglichen den Einsatz der VARISPEED-Einheit erst nach Vornahme einer kleinen Modifikation: Beachte Ausführungen unter Abschnitt SPEZIFIKATION am Schluss dieser Anleitung.

EINBAUBenötigtes Werkzeug

1 Inbus-Schraubenzieher Grösse 2.0 (10.258.003.08)

Vorbereitung

- Zwei links im Consolen-Rack belegte Plätze freimachen.

Einbau / Anschluss

- Flachkabel [1] der VARISPEED-Einheit mit P4 des Verteilerprints DISTRIBUTION PCB 1.810.720 verbinden.
- VARISPEED-Einheit anstelle der demontierten linken Blindplatte in Rack befestigen (4 Inbusschrauben).
- Rack-Bestückung wieder komplettieren.

Einstellungen

Werkseitig ausgeführte Grundeinstellung: Einstellwert 500 am Feintrieb [4] entspricht der Nominal-Bandgeschwindigkeit.

Bei Bedarf eines Abgleichs ist folgendermassen vorzugehen: (beachte Detailskizze)

- Digital-Frequenzzähler an Pin3(+) und Pin5 des Umschalters S1 anschliessen.
- Feintrieb [4] auf den Wert 500 einstellen und arretieren.
- Gerät einschalten.
- Potentiometer R7 (auf Lötseite des VARISPEED CONTROL-Prints): Abgleich auf eine Frequenzanzeige am Zähler von 9.6kHz.
- Potentiometer R7 mit Lacktupfen sichern.

Zur Beachtung

Das Überschreiten der maximalen Bandgeschwindigkeit im VARISPEED-Modus wird durch die erlöschende Synchronisations-LED am Bedienungsfeld signalisiert. Der Grenzwert liegt unter dem, am Feintrieb [4] einstellbaren Maximalwert.

**OPTION 872
CONVERSION KIT FOR
VARIABLE SPEED OPERATION**MODIFICATION KIT

consisting of:

1 VARISPEED CONTROL-UNIT	1.810.330.81
1 Instruction Sheet	10.23.5110

APPLICATION

For STUDER A810 tape recorders in trolley version.
(For chassis version, use option 871).

PLEASE NOTE

The recorders having a serial number below 1500 cannot always be used with the VARISPEED-unit. To do so, a small modification has to be performed. Refer to paragraph "DEVIATIONS" at the end of this leaflet.

INSTALLATIONRequired Tools

1 Inbus Hex screwdriver size 2.0mm (10.258.003.08)

Preparation

- Make space available for 2 units width on the left hand side of the VU-meter rack panel.

Installation procedure

- Connect the flat cable [1] of the varispeed unit to the socket P4 on the DISTRIBUTION PCB 1.810.720.
- Install the varispeed unit on the left hand side of the VU-meter rack panel (4 Inbus Hex screws).
- Put back in place the VU-meter panel removed during the "Preparation" phase.

Adjustments

Set the VARISPEED display to value 500 by means of the multiturn potentiometer [4]. This position corresponds to nominal tape speed (factory adjusted).

If an adjustment has to be performed, then proceed as follows (see also detail drawing):

- Connect a frequency counter to pin3(+) and pin5 of switch S1.
- Set the varispeed display to value 500.
- Adjust the trimmer R7 (on the solder side of the PCB) until the counter reads 9600Hz.
- Lock trimmer R7 with a drop of lacquer.

Caution

When the tape speed cannot follow the programmed Vari-speed value, then the yellow LED "PLL" will no longer be lit (out of range). The maximum tape speed is lower than the maximum value as indicated/adjusted on the VARISPEED control.

SPEZIFIKATION

Nur für Geräte mit Seriennummern unter 1500.

Die Notwendigkeit zur Ausführung der eingangs erwähnten Modifikation zeigt sich durch folgende Prüfung:

- Geräte-Rückwand [6] entfernen und an BUS CONNECTOR PCB [7] Flachkabelstecker P1 (VU METER PANEL EXT) und P6 (MASTER PANEL) ausziehen.
- Durchgangs-Prüfung zwischen P1/Pin21 und P6/Pin15 vornehmen:

Durchgang vorhanden:

Die VARISPEED-Einheit ist ohne Modifikation einsatzbereit.

Kein Durchgang messbar:

- BUS CONNECTOR BOARD 1.810.701 ausbauen (2 Befestigungsschrauben entfernen, - Print aus Steckerleiste ziehen).
- Auf Lötseite des BUS CONNECTOR BOARDS Pin21 von Printstecker P1 mit Pin15 von Printstecker P6 durch Einlöten einer Litzenbrücke verbinden.

DEVIATIONS

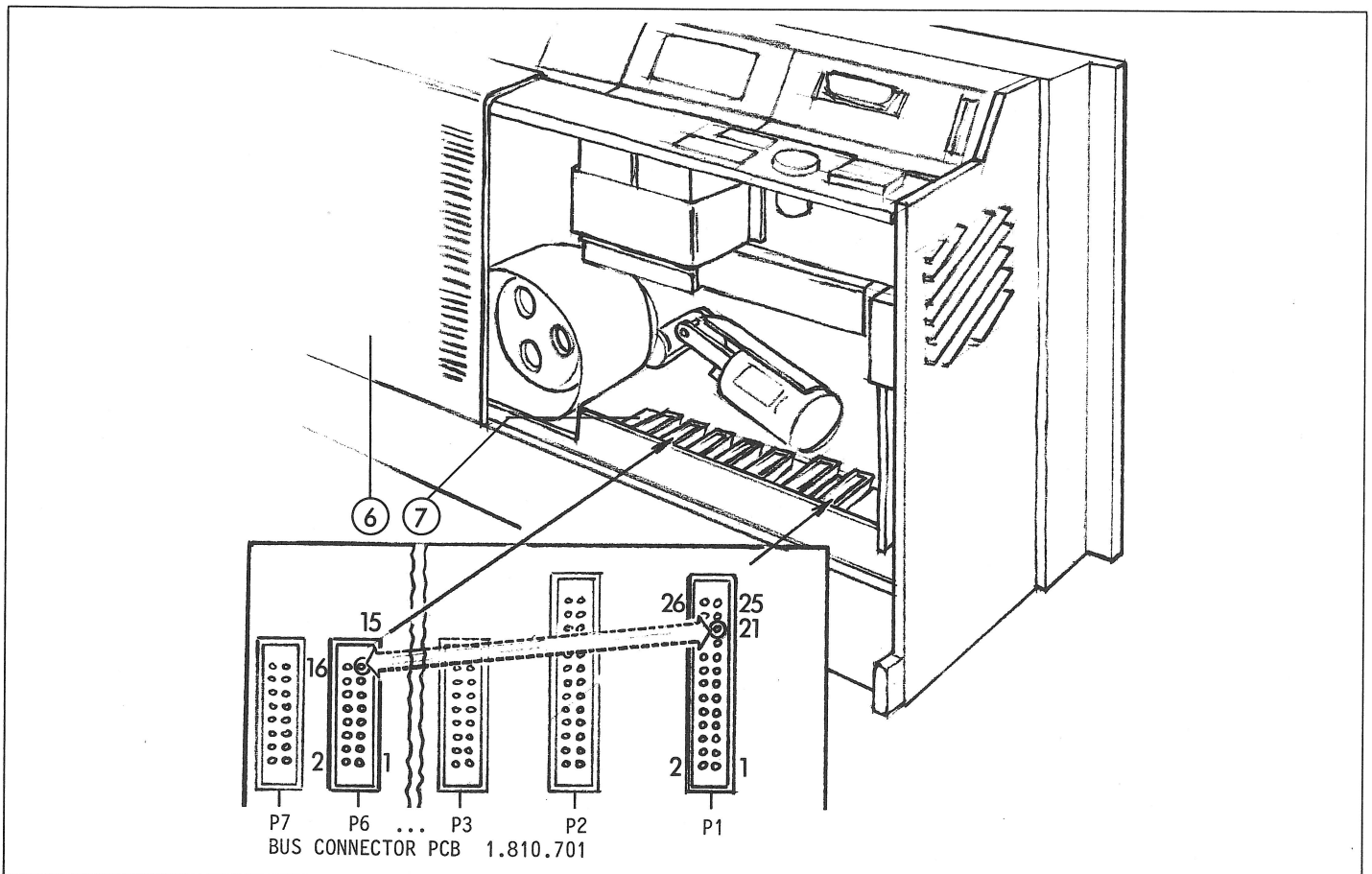
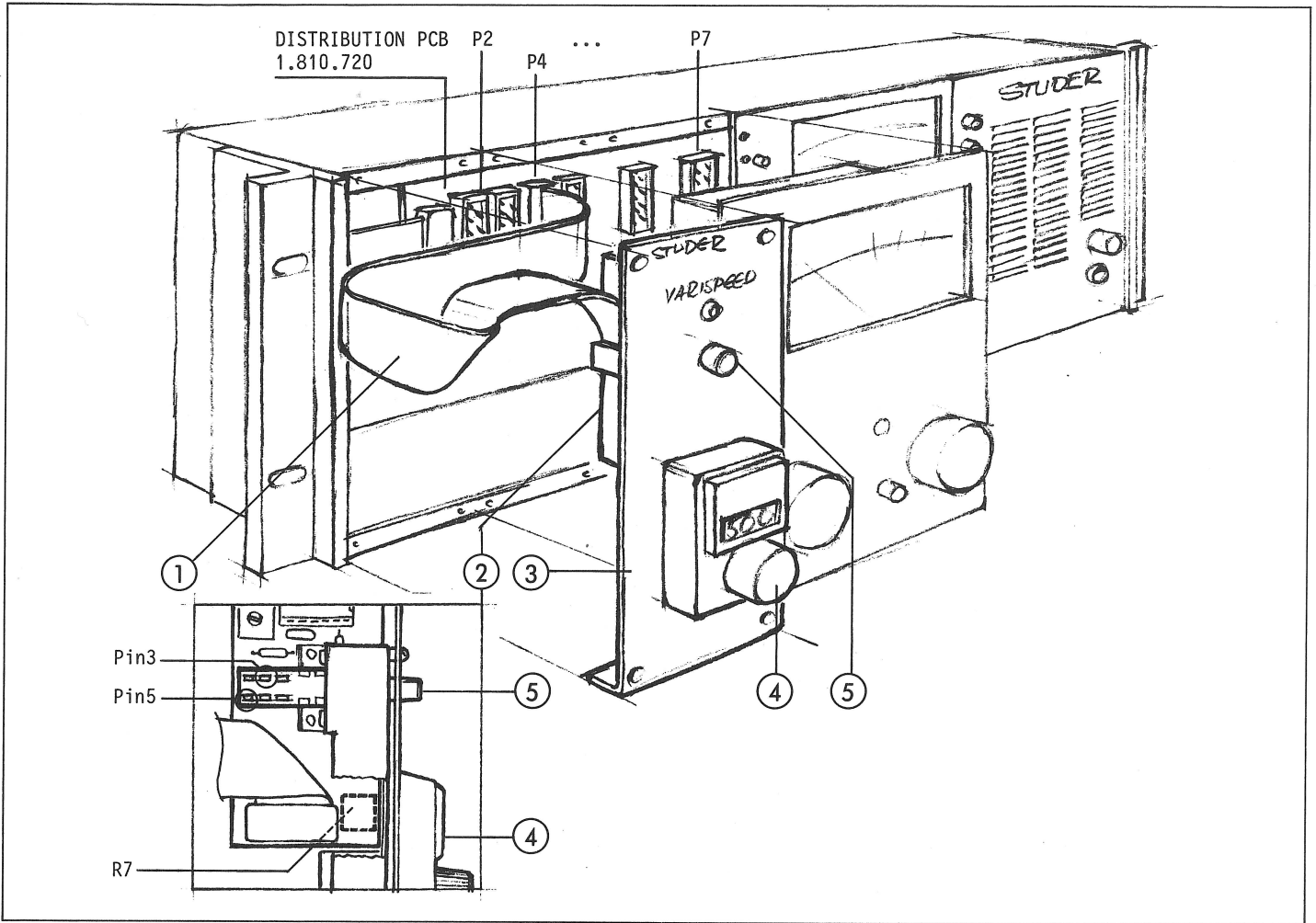
Valid only for serial numbers lower than 1500.

The need for the earlier mentioned modification can be seen when checking following:

- Remove rear cover [6] and unplug the flat cable plugs P1 (VU METER PANEL EXT) and P6 (MASTER PANEL) from the BUS CONNECTOR PCB [7] .
- Check for continuity from pin21 on P1 to pin15 on P6. If continuity checks o.k. VARISPEED kit can be installed without any modification.

Continuity lacking:

- Remove BUS CONNECTOR PCB 1.810.701 after having undone its 2 mounting screws .
- On the soldered side of that board, solder a connection from P1/pin21 to P6/pin15 utilizing suitable stranded wire.



Prepared and edited by
STUDER REVOX
TECHNICAL DOCUMENTATION
Althardstrasse 10.
CH-8105 Regensdorf-Zurich
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by WILLI STUDER AG
Printed in Switzerland

Order No. 10.23.5110 (ED.1283)