

**EINBAUANLEITUNG
MOUNTING INSTRUCTIONS****OPTION 871
STEUERUNG FÜR
VARIABLE BANDGESCHWINDIGKEIT**NACHRUST-KIT

enthaltend:

1 VARISPEED CONTROL-Einheit	1.810.330.81
1 Blindplatte, Modulweite 1	1.810.002.04
4 Inbus-Linsenkopfschrauben M3	1.010.025.21
1 Einbauanleitung	10.23.5100

ANWENDUNG

Für alle Bandmaschinen STUDER A810 der Chassis-Version, bestückt mit maximal 1VU-Meter.
(Für Console-Version ist Option 872 zu verwenden).

EINBAUBenötigtes Werkzeug

1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.0	(10.258.003.08)
1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.5	(10.258.003.09)

Vorbereitungen

- Geräte-Rückwand [8] entfernen.
- Bedienungsfeld [1] entsprechend einer 2er-Modulweite freimachen.
(Abhängig von der bestehenden Bestückung des Bedienungsfeldes erfolgt die Platzierung der VARISPEED-Einheit wahlweise im Bereich von 4 Modulweiten).

Anschluss / Einbau

- Flachkabelführung [6/9]:
...durch Öffnung [2] in Bedienungsfeld-Rückwand, - unter Laufwerkchassis (im Bereich des Andruckmagneten [10]) hindurch zum Steckerprint "BUS CONNECTOR PCB 1.810.701-00" (Geräte-Rückseite).
- Anschluss: Printstecker P7.
- VARISPEED-Einheit befestigen und Bedienungsfeld (mit Blindplatte [3]) komplettieren.
- Geräte-Rückwand [8] wieder montieren.

Einstellungen

Einstellwert 500 am Feintrieb [4] der VARISPEED-Einheit entspricht der Nominal-Bandgeschwindigkeit (werkseitig justiert).

Bei Bedarf eines Abgleichs ist folgendermassen vorzugehen: (beachte Detailskizze aus VARISPEED CONTROL-Print)

- Digital-Frequenzzähler an Pin3(+) und Pin5 des Umschalters S1 anschliessen.
- Feintrieb [4] auf den Wert 500 einstellen und arretieren.
- Gerät einschalten.
- Potentiometer R7 (auf Lötseite des VARISPEED CONTROL-Prints): Abgleich auf eine Frequenzanzeige am Zähler von 9,6kHz.
- Potentiometer R7 mit Lacktupfen sichern.

Zur Beachtung

Das Überschreiten der maximalen Bandgeschwindigkeit im VARISPEED-Modus wird durch die erlöschende Synchronisations-LED am Bedienungsfeld signalisiert. Der Grenzwert liegt unter dem, am Feintrieb [4] einstellbaren Maximalwert.

**OPTION 871
CONVERSION KIT FOR
VARIABLE SPEED OPERATION**MODIFICATION KIT

consisting of:

1 VARISPEED CONTROL-UNIT	1.810.330.81
1 Blank Panel, modul width 1	1.810.002.04
4 Inbus Hex oval-head Screws M3	1.010.025.21
1 Instruction Sheet	10.23.5100

APPLICATION

Suitable for all STUDER A810 recorders in chassis version which are fitted with one VU-meter maximum.
(For Trolley versions, use option 872).

INSTALLATIONRequired Tools

1 Inbus Hex screwdriver	size 2.0mm	(10.258.003.08)
1 Inbus Hex screwdriver	size 2.5mm	(10.258.003.09)

Preparations

- Remove the rear cover [8].
- On the command panel [1] make available free space corresponding to the width of 2 units.
(Depending on the command panel lay-out, the positioning of the VARI SPEED control panel can be arranged within the space of the width of 4 units).

Installation procedure

- Guide the flat cable [6/9] through the hole [2] (at the back of the Command panel) down to the PCB BUS CONNECTOR PCB 1.810.701-00 (at the rear of the tape recorder).
- Plug in socket P7.
- Screw down the VARISPEED unit and complete the command panel with blank panel [3].
- Re-install the rear cover [8].

Adjustments

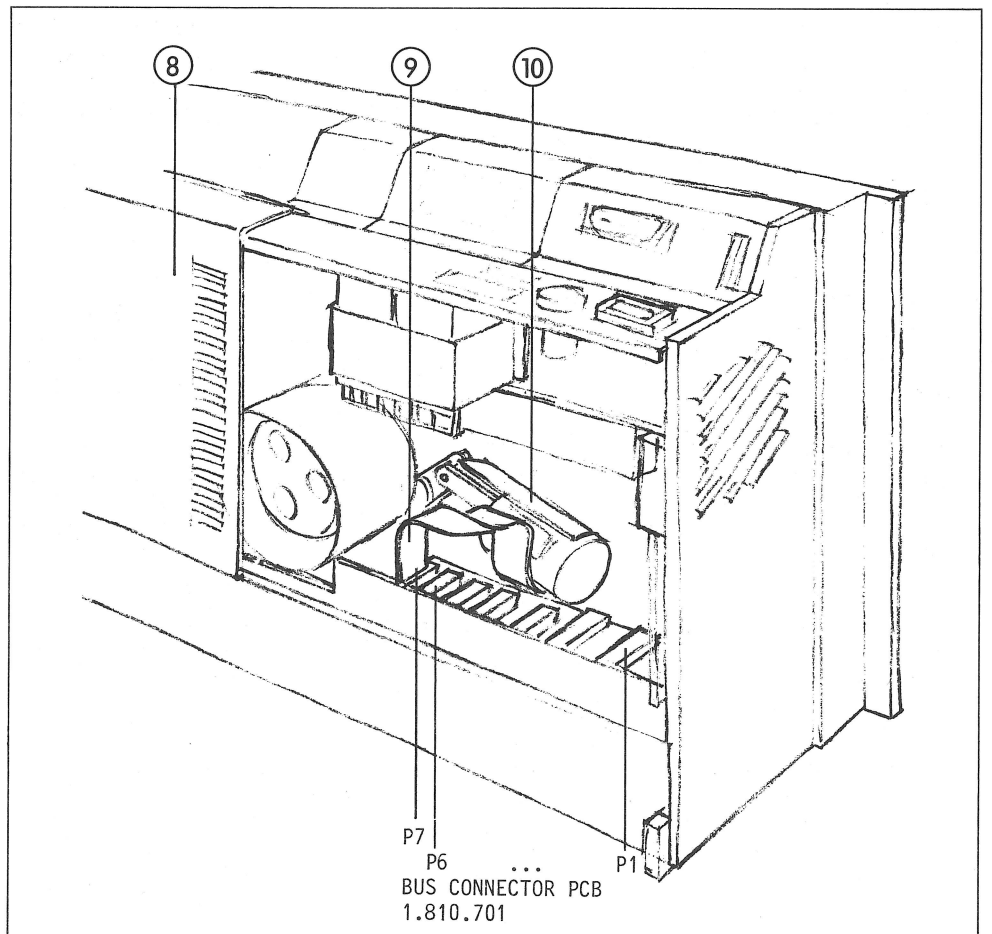
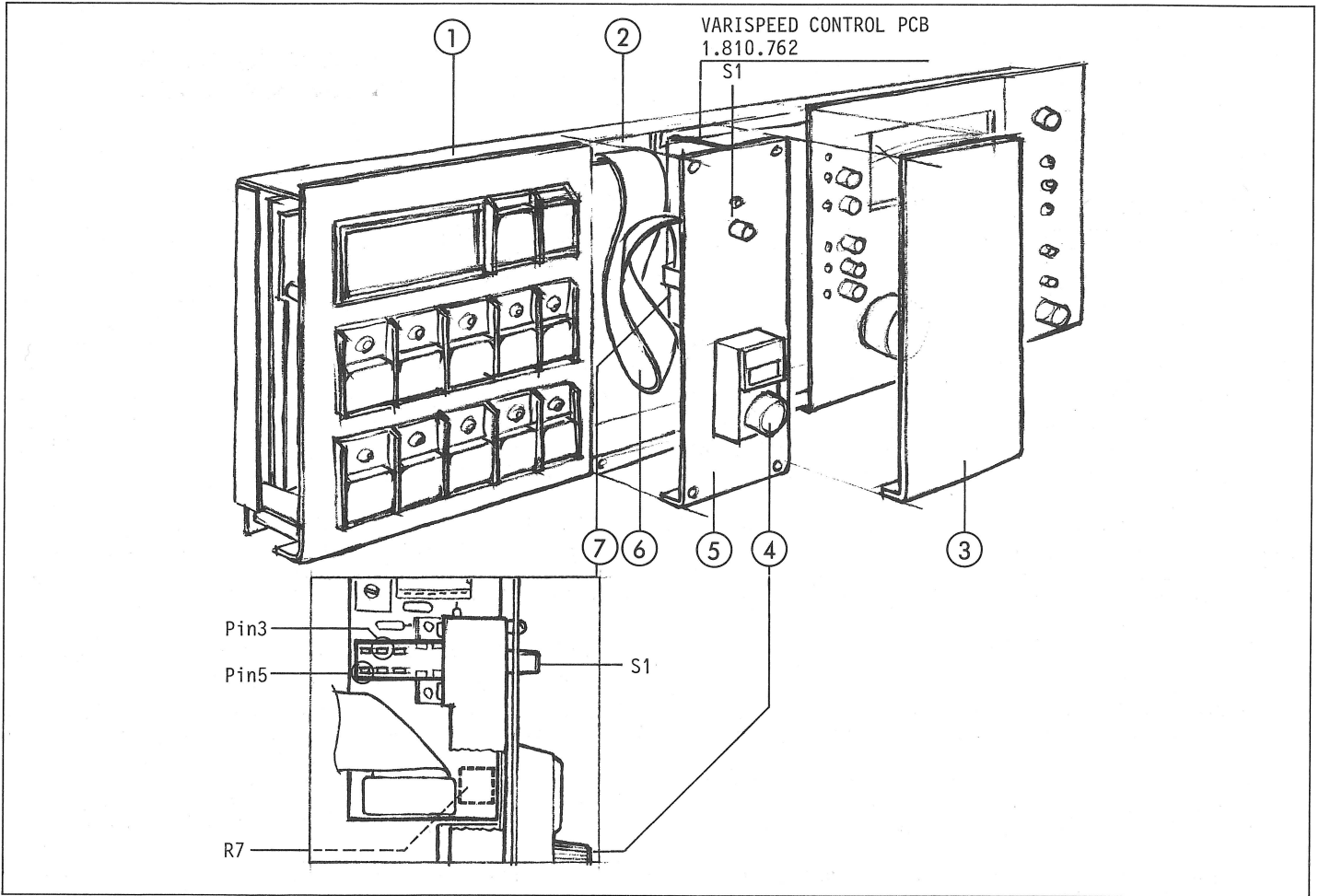
Set the Varispeed display to value 500 by means of the multiturn Potentiometer [4]. This position corresponds to nominal tape speed (factory adjusted).

If an adjustment has to be performed, then proceed as follows (see also detail drawing):

- Connect a frequency counter to pin3(+) and pin5 of switch S1.
- Set the Varispeed display [4] to value 500. Lock the multiturn potentiometer.
- Adjust the trimmer R7 (on the solder side of the PCB) until the counter reads 9600Hz.
- Lock trimmer R7 with a drop of laquer.

Caution

When the tape speed cannot follow the programmed Varispeed value, then the yellow LED "PLL" will no longer be lit (out of range). The maximum tape speed is lower than the maximum value as indicated/adjusted on the VARISPEED control.



Prepared and edited by
STUDER REVOX
TECHNICAL DOCUMENTATION
Althardstrasse 10
CH-8105 Regensdorf-Zurich
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by WILLI STUDER AG
Printed in Switzerland

Order No. 10.23.5100 (ED.1283)