

Behandlungs- und Einbauhinweise für Bremsrollen mit Belag „P-201“, Farbe weiss-beige, für Studer-Bandgeräte

Die in den Service-Handbüchern beschriebene Behandlung der früheren Bremsbeläge ist für den Bremsbelag „P-201, Farbe weiss-beige“ ungültig. Bremsmagneten, -hebel, -federn und Bremsbandführungen werden wie bisher gemäss Service-Handbuch des entsprechenden Gerätes eingestellt.

Behandlungs- und Einbauhinweise für Bremsrollen mit dem neuen Belag:

- Der Bremsbelag und das Stahl-Bremsband dürfen nicht mit Fett in Berührung kommen. **Bitte nicht mit blossen Händen anfassen. Baumwollhandschuhe tragen!**
- Werden neue Bremsrollen eingesetzt, so müssen auch neue Stahl-Bremsbänder eingebaut werden. Die Stahl-Bremsbänder müssen ebenfalls fettfreie und saubere Bremsflächen aufweisen. Nur die Stahl-Bremsbänder dürfen mit Alkohol gereinigt werden; sie müssen beim Einbau absolut trocken sein.
- Nach dem Einbau neuer Bremsrollen kann die Bremskraft um ca. 20% geringer sein als im Service-Handbuch angegeben. Bremsen im WIND-Modus 1 bis max. 4 Minuten einlaufen lassen; dazu müssen die Bremsmagneten blockiert oder ausgesteckt werden. Dies vergrössert die Bremskraft auf die tieferen tolerierten Werte gemäss Service-Handbuch. Die Bremskraft nimmt im Betrieb im Lauf der Zeit automatisch die richtigen Werte an. (Einlaufen der Bremsen der A816: Im Test-Mode 2C).
- Beim Einlaufen und im Betrieb der Bremsen darf auf keinen Fall Spiritus oder eine andere Flüssigkeit auf den Bremsbelag gegeben werden – einwandfreier Betrieb ist nur im trockenen Zustand gewährleistet.
- Nach dem Einlaufen sind die Bremsmagneten wieder freizugeben bzw. einzu-stecken.
- Bremshebel- und andere Einstellungen: Siehe im Service-Handbuch des entsprechenden Gerätes.

Waschen von verschmutzten, klebrigen oder fettigen Bremsbelägen:

1. Reinigungslösung vorbereiten: 15 g Reinigungspulver „NGL 17.40 P“ pro Liter Wasser (1,5 %), Temperatur 50° C bis max. 65° C.
2. Bremsrollen für 5 min in die Reinigungslösung einlegen, anschliessend Bremsbelag mit sauberem Pinsel oder weicher Zahnbürste leicht abbürsten.
3. 5 min in kaltem, sauberem, fliessendem Wasser spülen.
4. Die Metallflächen (aber *nicht* den Bremsbelag) mit sauberem Lappen trocknen.
5. Trocknen: 3 Stunden bei 50° C im Ofen, oder 12 Stunden bei Raumtemperatur.

Achtung: Es dürfen auf keinen Fall andere Flüssigkeiten wie Spiritus oder Ähnliches zur Reinigung des Bremsbelages verwendet werden! Der Bremsbelag darf nie mit Feilen oder anderen scharfen Werkzeugen bearbeitet werden!

Reinigungspulver „NGL 17.40 P“ (Best.-Nr.: 10.496.020.00, Packung à 50 g) ist erhältlich bei:

Studer Professional Audio AG
Althardstrasse 30, CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 (1) 870 75 11, Fax +41 (1) 840 47 37

Bitte dieses Blatt im Abschnitt „Mechanische Bremsen“ des entsprechenden Service-Handbuches einordnen.

Instructions for handling and installing brake rollers with lining „P-201“, colour white-beige, for Studer tape recorders

The procedure described in the Service Manuals for the former brake linings is no more valid for the brake linings „P-201, colour white-beige“. Brake solenoids, brake levers, brake springs and brake band guides, however, will still be adjusted according to the Service Manual of the corresponding unit.

Instructions for handling and installing brake rollers with the new lining:

- The brake linings and the steel brake bands must never come in contact with grease. **Please never touch any of them with your bare hands. Wear cotton gloves!**
- If new brake rollers are installed, new steel brake bands must be installed as well. The steel brake bands, too, must have a clean braking surface being free of grease. Only the steel brake bands may be cleaned with alcohol; they must be completely dry at the moment of installation.
- After the new brake rollers are installed the braking force can be by approx. 20% less than indicated in the Service Manual. We recommend a run-in phase of about 1 to 4 minutes in WIND mode with blocked (or disconnected) brake solenoids. This way the braking force will be increased up to the minimum tolerated value indicated in the Service Manual. The braking force will gradually increase again in daily use. (Run-in of the A816 brakes in test mode 2C).
- During the run-in phase and during normal operation never add alcohol or other liquids to the brake lining – trouble-free operation is only ensured in perfectly dry state.
- After the run-in phase, make sure to release (or to reconnect) the brake solenoids.
- Brake lever adjustment, other adjustments: Refer to the Service Manual of the corresponding unit.

Cleaning contaminated, sticky, or greasy brake linings:

1. Prepare a cleaning solution: Solve 15 g cleaning powder „NGL 17.40 P“ per liter of water (1.5 %), temperature approx. 50° C to max. 65° C.
2. Soak the brake rollers for 5 minutes in the cleaning solution. Afterwards gently rub the brake lining with a clean paint-brush or a soft toothbrush.
3. Rinse with cold, clean, running water for 5 minutes.
4. Wipe the metallic surfaces of the brake roller (but *not* the brake lining) with a clean cloth.
5. Let dry for 3 hours at 50° C in the oven, or for 12 hours at room temperature.

Important: Never use any liquids as alcohol or similar for cleaning the brake linings!
Never treat the brake linings with abrasive tools!

Cleaning powder „NGL 17.40 P“ (order No: 10.496.020.00, package containing 50 g) is available from:

Studer Professional Audio AG
Althardstrasse 30, CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 (1) 870 75 11, Fax +41 (1) 840 47 37

Please file this sheet in the „Mechanical brakes“ section of the corresponding Service Manual.