AZIMUTH ALIGNMENT

20.807.949.00

Installation Instructions

AZIMUT EINSTELLUNG

20.807.949.00

Einbauanleitung

Prepared and edited by:
STUDER Professional Audio AG
Technical Documentation
Althardstrasse 30
CH-8105 Regensdorf-Switzerland

Copyright by STUDER Professional Audio AG
printed in Switzerland
Order No.: 10.27.3270 (Ed. 0493)

We reserve the right to make alterations.

STUDER is a registered trade mark of STUDER Professional Audio AG Regensdorf

INSTALLATION INSTRUCTIONS TO OPTION 20.807.949.00

AZIMUTH ALIGNMENT

Modification-Kit 1.727.150.00 consisting of:

1 Head shield assembly
2 Alignment knob with sleeves and threaded spindle.

Required tools

1 Allen screwdriver 3mm
1 Allen screwdriver 2,5mm
1 Allen screwdriver 2mm
1 Screwdriver Nr. 00
1 Slotted nut driver M3

} or special screwdriver 1.337.944.00

Installation

- Unscrew the headblock from the chassis.
- Unscrew the head shield from the headblock.

Important: To prevent the two balls below the swivel plate from dropping out, the head must be held in place during the subsequent steps until the adjustment knob again applies pressure to the swivel plate.

- Turn out the azimuth screw and insert the threaded spindle.
- Mount the sleeves and screw on the azimuth alignment knob.
- Adjust the screwed in depth of the thread spindle and screw on and tighten the slotted nut.
- Install the head shield. (If the reproduce and record head are fitted with azimuth alignment, the sealing cap in the head shield can be removed by unfastening the 3 flat-head screws.)
- Install the headblock and the pinch roller on the machine.
- Lightly loosen the M3 headless setscrew on the alignment knob and align the azimuth with the aid of a calibration tape.
- Turn the marking of the stop sleeve to the "0" position and tighten the headless setscrew on the alignment head.

EINBAUANLEITUNG ZU OPTION 20.807.949.00

AZIMUT EINSTELLUNG

Nachrüst-Kit 1.727.150.00 bestehend aus:

1 Kopfabdeckung kpl.
2 Einstellknopf kpl. mit Hülsen und Gewindespindel.

Zum Einbau benötigtes Werkzeug

1 Innensechskant Schraubendreher 3mm
1 Innensechskant Schraubendreher 2,5mm
1 Innensechskant Schraubendreher 2mm
1 Schraubendreher Nr. 00
1 Schlitzmutterdreher M3
} oder Spez. Schraubendreher 1.337.944.00

Einbau

- Kopfträger von Maschine abschrauben.
- Kopfabdeckung von Kopfträger abschrauben.

Achtung: Um zu verhindern, dass die beiden Kugeln unter der Taumelplatte herausfallen muss der Kopf während den folgenden Operationen festgehalten werden bis durch den Einstellknopf wieder Druck auf die Taumelplatte erfolgt.

- Azimutschraube herausdrehen und Gewindespindel einsetzen.
- Hülsen aufsetzen und Azimuteinstellknopf aufschrauben.
- Einschraubtiefe der Gewindespindel justieren und Schlitzmutter aufschrauben und festziehen.
- Kopfabdeckung montieren. (Falls Wiedergabe und Aufnahmekopf mit Azimuteinstellung versehen werden, kann der Abdeckzapfen in der Kopfabdeckung durch lösen der 3 Senkschrauben entfernt werden.)
- Kopfträger und Andruckrolle auf Maschine montieren.
- M3 Senkschraube am Einstellknopf leicht lösen und Azimuteinstellung mittels Messband vornehmen.
- Markierung der Anschlaghülse auf "0"-Marke drehen und Senkschraube am Einstellknopf festziehen.