

# STUDER

PROFESSIONAL AUDIO EQUIPMENT

## Service Information

Ersetzen von Tape move sensor  
1.180.180 durch 1.180.181

Service Information SI 45/79 D

Der neue Sensor ist im Werk voreingestellt. Seine Funktion muss also nur überprüft und im Notfall nachjustiert werden.

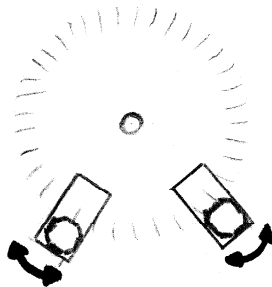
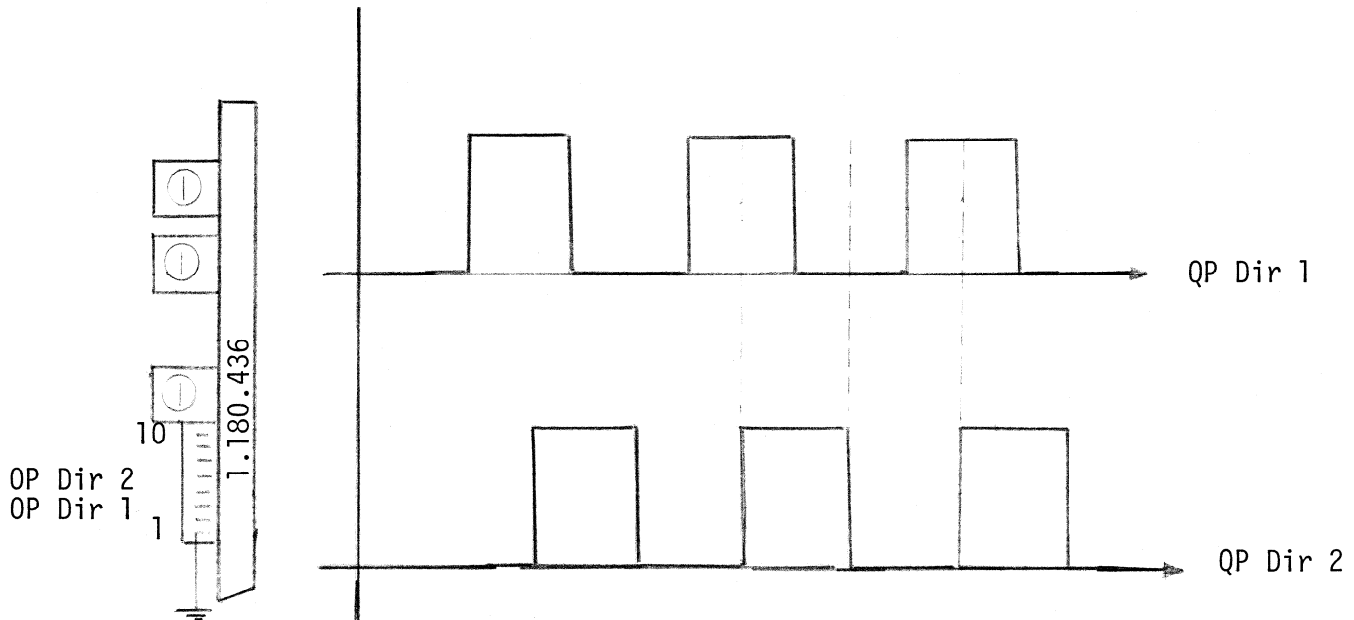
Montage:

- 1.) Vorderes Abdeckblech der A800 durch Lösen von 7 Schrauben entfernen
- 2.) Deckel von Bandumlenkrolle abschrauben
- 3.) Imbussschraube 2,5 mm im Innern lösen und Rolle abheben
- 4.) Die 4 Befestigungsschrauben des Sensors von oben lösen
- 5.) Konsole aufklappen, Printstecker vom Sensor abziehen
- 6.) Sensor nach oben entfernen
- 7.) Neuen Sensor einsetzen und verschrauben, Print wieder anschliessen. (Achtung: Steckkontakte sind auf der Printoberseite und nicht mehr unten!)

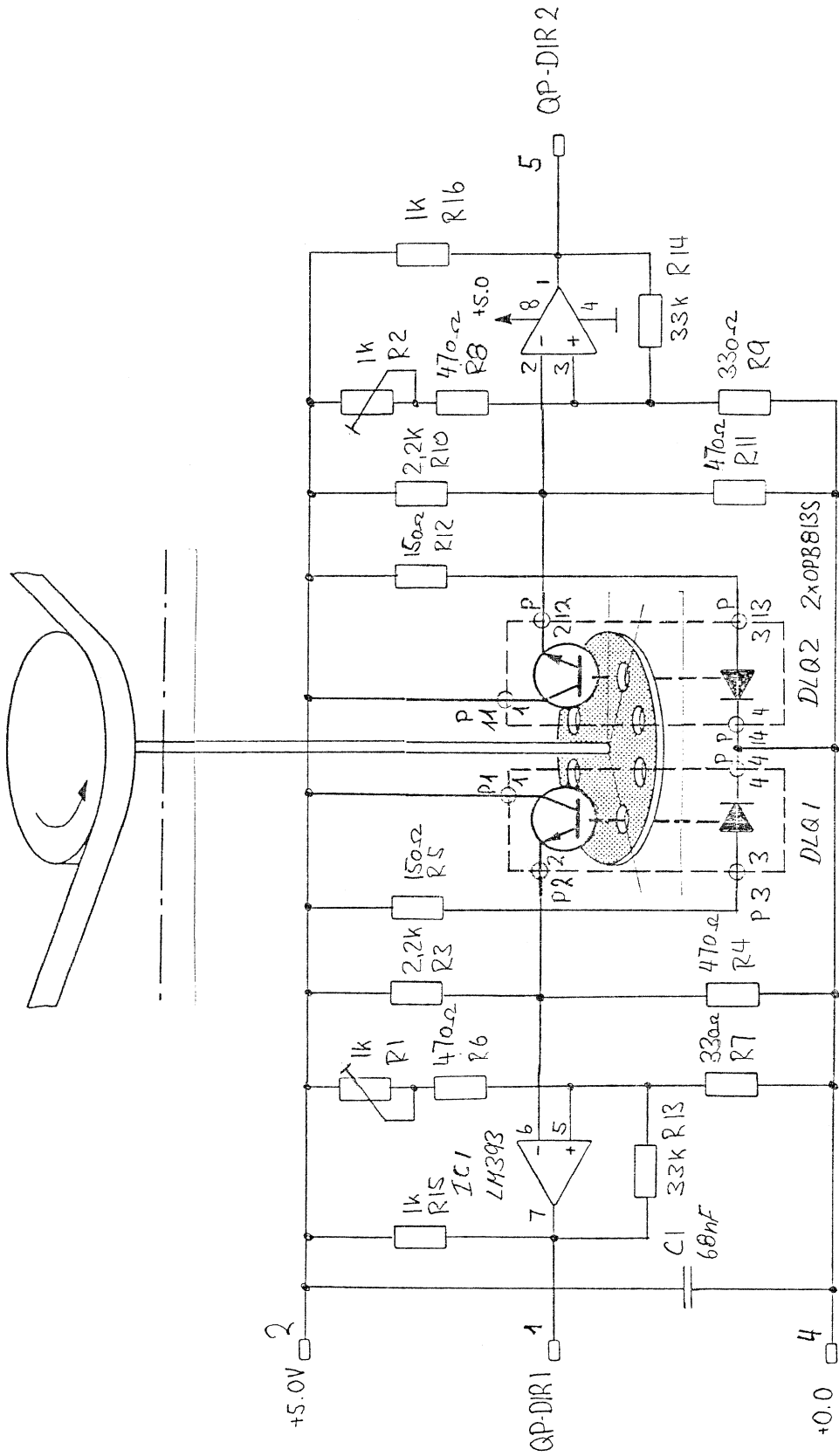
Einstellung:

- 8.) K 0 (2 Strahl) am Command-Receiver TP 2 und TP 3 anschliessen. (QP Dir 1 und QP Dir 2)
- 9.) Maschine auf schnellen Vor- oder Rücklauf stellen und mit den beiden Pot-metern auf dem Sensorprint das Taktverhältnis der beiden Signale mit 1 : 1 einstellen.
- 10.) Die Phasenverschiebung von QP Dir 1 und QP Dir 2 muss  $90^{\circ}$  betragen und wird im Werk mechanisch eingestellt. Sie darf in keinem Fall  $45^{\circ}$  unterschreiten!

- 11.) Ist die Phasenverschiebung stark von  $90^\circ$  verschoben, so muss der Sensor nochmals ausgebaut werden. Der Winkel zwischen den Lichtschranken wird durch leichtes Drehen an einem der beiden 6-kant Abstandsbolzen verändert.



- 12.) Auf Print 1.180.436 Kondensator C 18 entfernen.  
(10 nF von TP 3 auf Masse, liegt direkt hinter der Steckerleiste).



Command Receiver 1.180.436	
Used Move Sensor	C18 A
1.180.180 Pos. A	B
1.180.181 Pos. B	

22-8-79	Keller	L3	A800 Tape deck control	GR 17
<b>STUDER</b>	Move and direction sensor	SC	1.180.181	PAGE 1 OF 1

Command Receiver 1.180.436  
 used Move Sensor  
 1.180.180 3s.7 C18  
 1.180.181 3s.8

P13, P14. Adjustment for winding speed reduction.

