

SERVICE INFORMATION SI 9/76 A

(This information replaces SI 9/76 from 1.3.76)

STUDER A67

1. Level Control of BIAS

Printed Circuit 1.067.711 Record Amplifier

There are some circumstances, where the level control range is not sufficient. The control range can be corrected by replacing the following items:

C 6	1,5	nF	Nr. 59.32.1152	will be replaced by
	1	nF	Nr. 59.32.1102	

2. R 10 470 Ohms Nr. 57.02.5471 will be replaced by
 33 Ohms Nr. 57.02.5330

(In case of thermal overload). After the replacement of R 10 to 33 Ohms a readjustment (see point 3) is needed.

Drawing SI 9/76.1

1.067.711 Record Amplifier

19.5.1976
FK/ge

STUDER A 67

Print 1.067.711 Record Amplifier.

1. Vormagnetisierungs-Regelbereiche (BIAS):

In einigen Fällen zeigt sich, dass der Regelbereich nicht genügt, durch die nachstehenden Aenderungen am Record Amplifier 1.067.711 kann der Regelbereich bei allen A 67 Maschinen verbessert werden.

C 6 1,5 nF Nr. 59.32.1152 wird ersetzt durch
 1 nF Nr. 59.32.1102

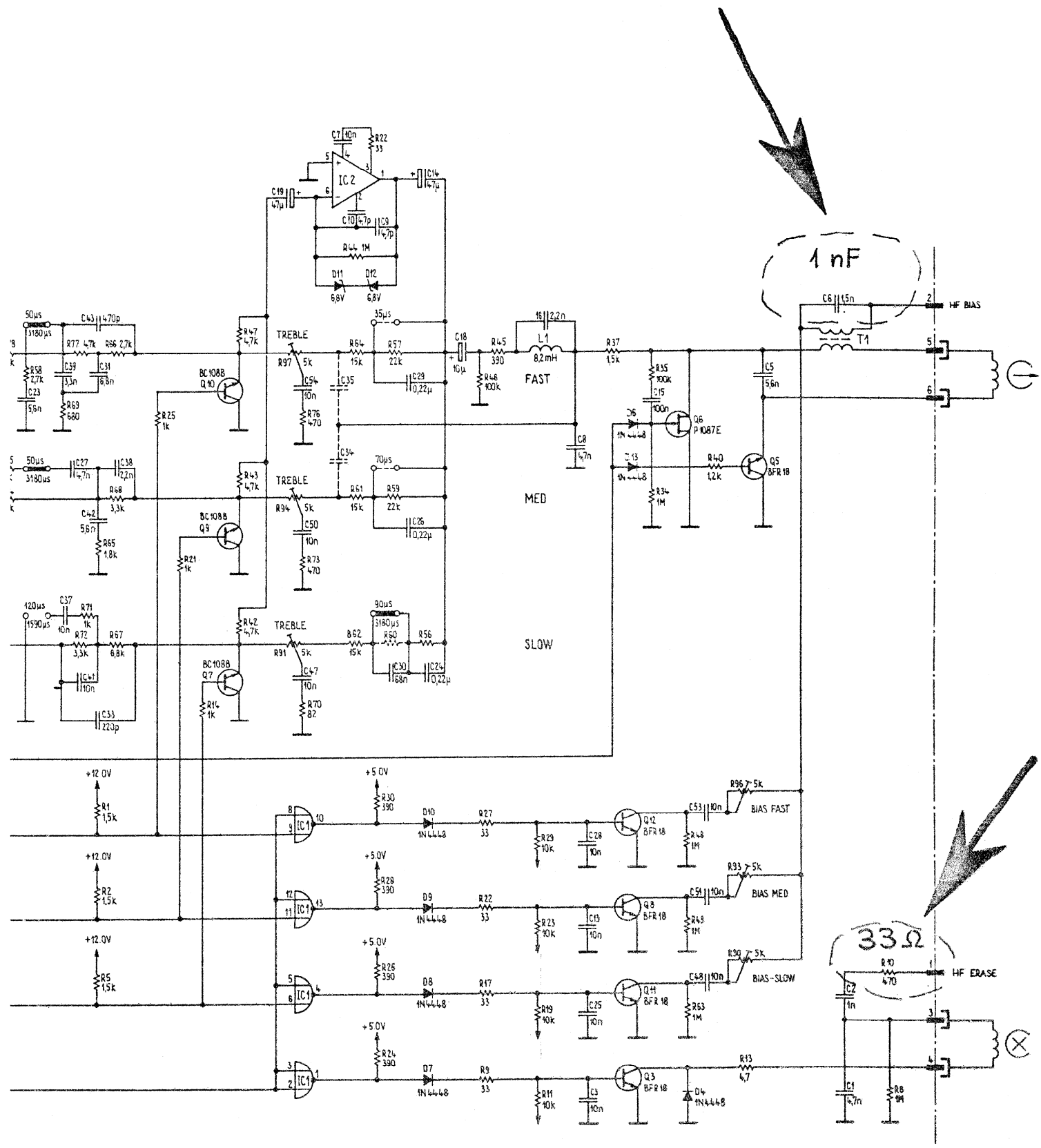
Zeichnung SI 9/76.1

1.067.711 Record Amplifier

2. Bei thermischer Ueberlastung des Widerstandes R 10 wird
R 10 470 Ohm Nr. 57.02.5471 ersetzt durch
 33 Ohm Nr. 57.02.5330

Nach dem Ersetzen des Widerstandes R 10 auf neuen Wert 33 Ohm ist die Einstellung gemäss Punkt 3 vorzunehmen:

29.3.1976
FK/ge



S.I. 9/76 . 1

RECORD AMPLIFIER 1.067.711

3. A67 Printed Circuit 1.067.712 Oscillator

- 3.1 In a machine equipped with a full track erase head the grey or black jumper plug has to be moved to position 2.
- 3.2 Ckeck the oscillators frequency and adjust.
- 3.3 Measure the erase efficiency.
If you can't get the specified level, change the jumper plug to position 3 to get the appropriate level.

Drawing SI 8/76.3

1.067.721

19.5.76

FK/ge

SI 9/76 A

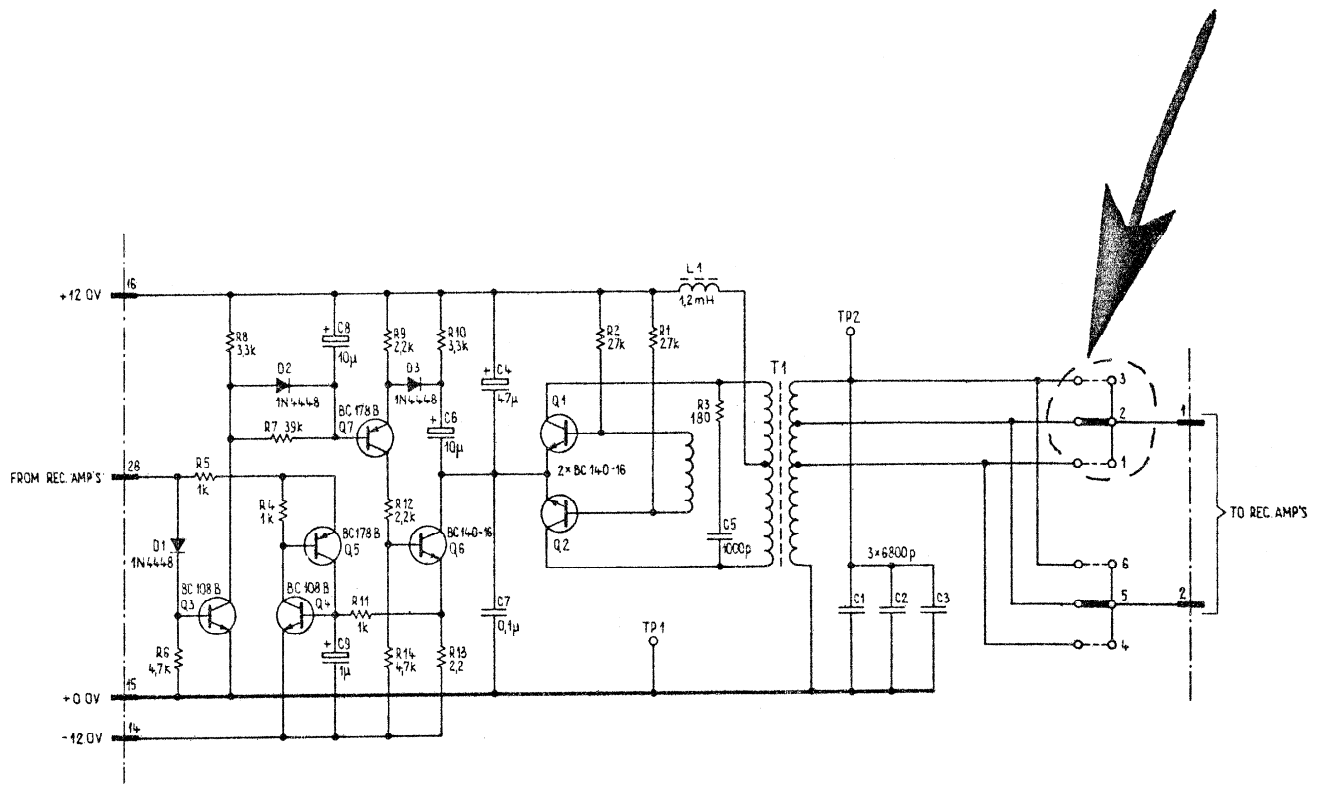
3. A 67 Print 1.067.712 Oszillator

- 3.1 Bei Maschinen mit Vollspur Löschkopf ist die Brücke (kleiner grauer oder schwarzer Brückenstecker) auf Pos. 2 zu stecken.
- 3.2 Die Oszillatorfrequenz ist zu kontrollieren und allenfalls richtig zu stellen.
- 3.3 Anschliessend die Löschedämpfung messen. Wenn die Löschedämpfung den Garantiewert nicht erreicht, dann ist die Oszillatorspannung zu erhöhen, durch umstecken des Brückensteckers auf Pos. 3.

Zeichnung SI 9/76.3

1.067.712

29.3.1976
FK/ge



S.I. 9/76.3

OSCILLATOR 1.067.712

4. Printed Circuit 1.067.742 Attenuator Board.

If switching (the lever switch) input to repro produces a "jump" of 0,8 dB you shall replace R 1 33 kOhms by a resistor of

10 kOhms Nr. 57.41.4103 or

Nr. 57.11.4103

Drawing SI 9/76.2

1.067.742 Attenuator Board

19.5.1976

FK/ge

SI 9/76 A

4. Print 1.067.742 Abschwächerprint
Attenuator board

Wenn bei Umschaltung von Input auf REPRO ein 0,8 dB-Sprung erfolgt, so ist auf Print 1.067.742 der Widerstand R 1 (33 k Ohm) durch einen Widerstand von 10 k Ohm zu ersetzen.

Studer Bestell Nr. 57.41.4103

oder Bestell Nr. 57.11.4103

Zeichnung SI 9/76.2
1.067.742

29.3.1976
FK/ge

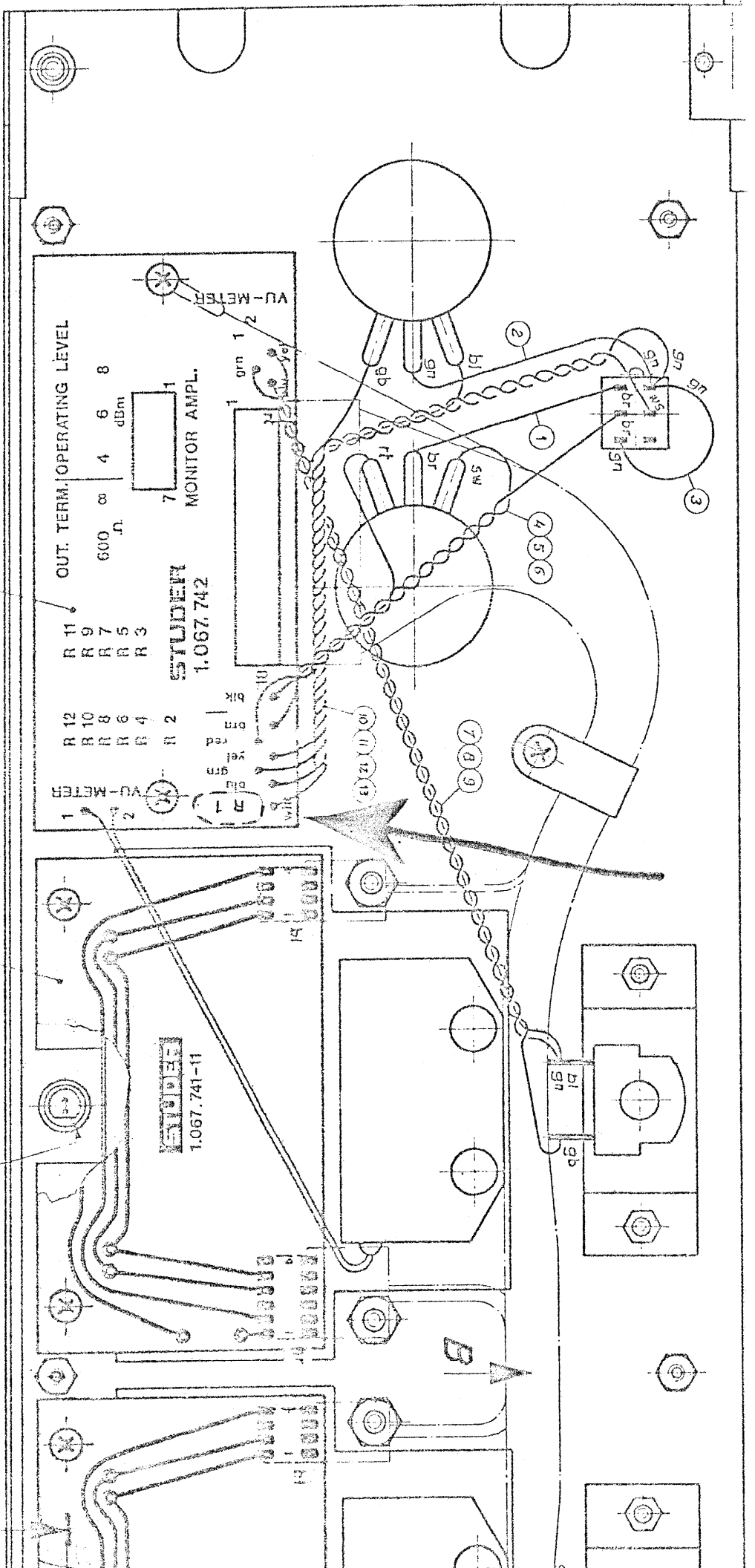
1.067.742

ABSCHWÄCHER PRINT
ATTENUATOR BOARD

1.067.741

BELEUCHTUNGSPRINT
VU-ILLUMINATION BOARD

Kodierfläche beachten



D

SI 9/76

5. Adjustment of the opto electronic Tape End-Switch.

Printed Circuit 1.067.761 Tape Transport Control.

All machines are factory adjusted for a yellow leader tape.

Passing a yellow leader tape → holding "PLAY" function.

Passing a clear leader tape → the machine will "STOP".

By measuring dc voltage on printed circuit contact Nr. 1 you will note on the opto electronic tape end switch by using

clear or without tape	>4,2 Volts
dark	<1,0 Volt
yellow leader tape	2-3 Volts

Condenser C 8 (6,8 uF) replace by 3,3 uF.

The end switch sensitivity can be adjusted on potentiometer R 69* 50 k Ohms. If the potentiometers range isn't sufficient, shift the end-switch lamp-holder.

Drawing SI 9/76.4

1.067.761 Tape Transport Control

19.5.1976

Fk / ge

SI 9/76 A

A 67 Print 1.067.761 Tape Transport Control.

Einstellung der Lichtschranke

Ab Werk werden alle Maschinen auf das gelbe Vorspannband eingestellt.

gelb \longrightarrow in Play Funktion bleibend

Klarsichtband \longrightarrow in Stop Funktion gehend.

Folgende Spannungen sind massgebend:

Kontakt 1 hell $> 4,2$ V

dunkel $< 1,0$ V

gelb 2-3 V

Kondensator C 8 ändert auf 3,3 uF (vorher 6,8 uF).

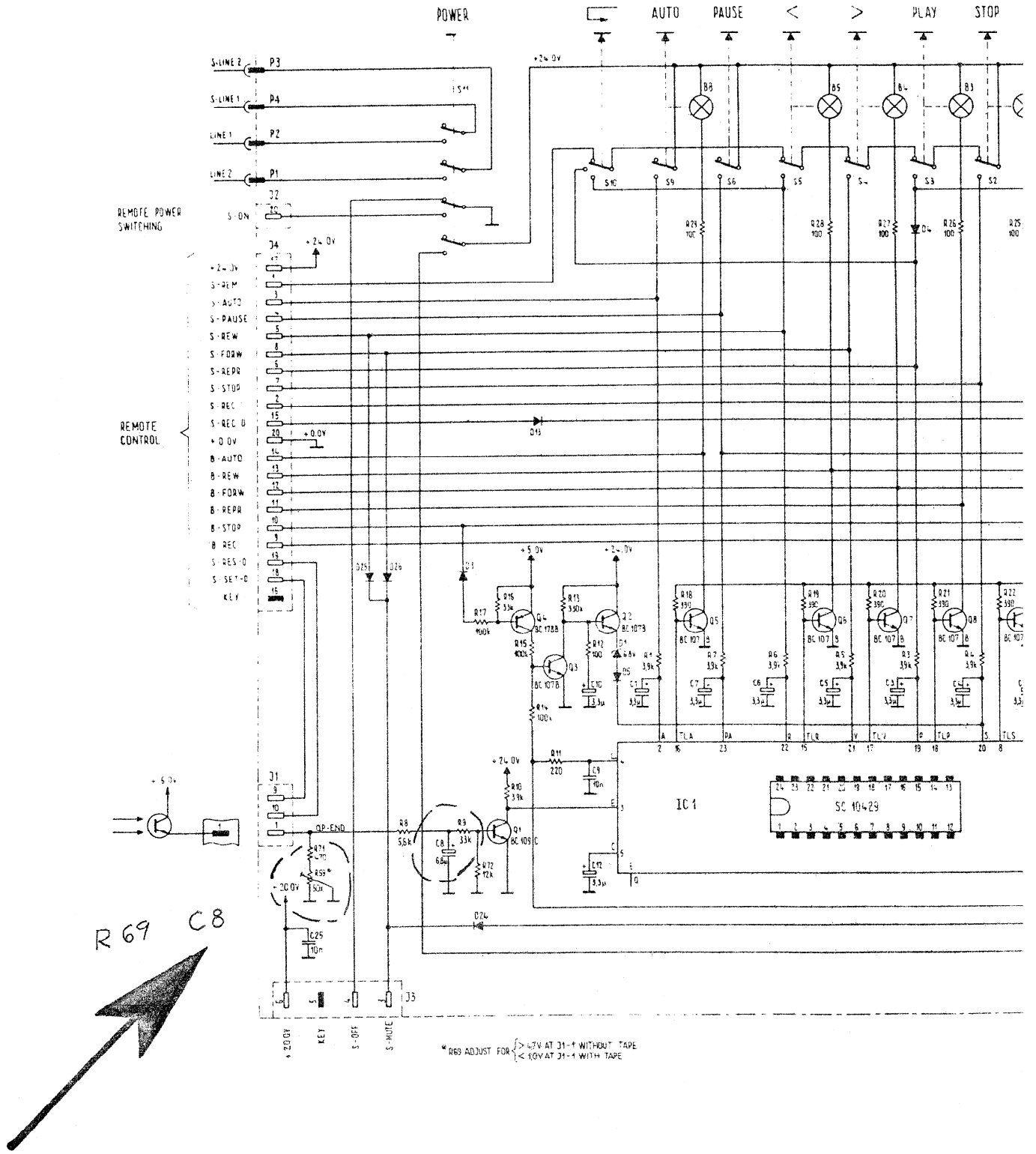
Mit dem Potentiometer R 69* 50 k Ohm kann die Lichtschranken-Empfindlichkeit eingestellt werden. Wenn der Potentiometer-Bereich nicht genügt, dann kann der Bandendschalter Lampenhalter nach hinten gedrückt werden.

Zeichnung SI 9/76.4

1.067.761

29.3.1976

FK/ge



11.75 S.I. 9/76.4

1.067.761 TAPE TRANSPORT CONTROL

6. Rewind time on 60 Hz power line.

If rewind time is too long (4 Minutes) there will be different voltages on the winding motors, on the take up side (to the right) + 10 Volts.

Trouble shooting: Asymmetrical setting of the tape tension arms.

right	1 mm	————→	1,5 mm
	0,04 mm	————→	0,06 mm

left	4 mm		(0,156")
------	------	--	----------

See service manual chapter 5.3.

From the bottom rest position (end position).

a_1 will be shifted by 4 mm (0,156") left (lifted)

a_2 will be shifted by 1 —→ 1,5 mm (0,04" 0,06") right (lifted)

19.5.1976

FK/ge

SI 9/76 A

A 67 Umspulproblem
Rewind bei 60 Hz.

Grund: Zu lange Umspulzeit
Unterschiedliche Motorspannungen rechts + 10 V.

Behebung: Asymmetrische Einstellung der Bandwaagen.

rechts 1 mm \longrightarrow 1,5 mm
links 4 mm

siehe Handbuch 5.3 in Ruhestellung vom unteren Anschlag
(Endstellung).

a_1 wird somit um 4 mm links gehoben.

a_2 wird somit um 1 - 1,5 mm rechts gehoben.

29.3.1976
FK/ge